G01881

2233FF

Auto-tummuva hitsausmaski otsalampulla
Alkuperäisten ohjeiden käännös



Automaattinen hitsausmaski LED-valola

HUOMIO!
Lue tämä käyttöohje ennen käyttöä ja säilytä se myöhempää tarvetta varten.

Valmistettu yritykselle::
GEKO Limited Liability Company Sp.k.
Kietlin, Spacerowa-katu 3,
97-500 Radomsko
geko@geko.pl

www.geko.pl

YLEISKUVAUS

Tämä hitsausmaski on moderni ja ergonominen ratkaisu, joka on suunniteltu maksimaalista mukavuutta ja turvallisuutta varten hitsauksen aikana. Siinä on automaattisesti tummuva toiminto ja sisäänrakennettu valo, joka parantaa näkyvyyttä hämärissä työympäristöissä. Kestävä rakenne ja innovatiiviset teknologiset ratkaisut takaavat luotettavan suojan haitallista säteilyä ja ulkoisia tekijöitä vastaan.

TUOTTEEN OMINAISUUDET

Moderni muotoilu ja kestävät materiaalit:
Kotelo kestää korkeita ja matalia lämpötiloja, korroosiota ja liekkejä.
Materiaali on pehmeä, kevyt, sitkeä sekä erittäin kestävä.

Korkea läpinäkyvyys ja työskentelymukavuus:
Erinomainen näkyvyys ennen hitsausta ja hitsauksen aikana parantaa tarkkuutta ja työtehokkuutta.
Sisäänrakennettu valo parantaa näkyvyyttä pimeissä ympäristöissä.

Edistynyt UV/IR-suojaus:
Täysi suojaus koko prosessin ajan ultravioletti- (UV) ja infrapunasäteilyä (IR) vastaan.

Ergonominen muotoilu:
Maskin sisäosan klassinen ja suosittu muotoilu ergonomisten periaatteiden mukaisesti – mukava ja turvallinen päivittäisessä käytössä.

Koko kasvojen ja silmien suojaus:
Tehokas ilmanpoisto vähentää altistumista haitallisille kaasuille ja pölylle hitsauksen aikana.

Kaksinkertainen suojaus:
Kaksinkertaisten suodattimien käyttö tyhjiöpinnoitteella lisää tehokkuutta ja käyttöturvallisuutta.

Suodattimen yhteensopivuus:
Yhteensopiva suodattimien kanssa, joiden numerot ovat: 1100, 2100, 2210, 2230, 2233, 2533 ja muut (lisätiedot käyttöohjeen sivuilla 7–8).

Hitsausmaskin käyttöön liittyvät riskit

Vaikka hitsausmaski on suunniteltu käyttäjän turvallisuus ja mukavuus huomioiden, virheellinen käyttö, huollon laiminlyönti tai työturvallisuusmääräysten noudattamatta jättäminen voi johtaa erilaisiin vaaratilanteisiin:

1. Fyysiset vaaratekijät

UV- ja IR-säteily: Automaattisesti tummuvan suodattimen virheellinen käyttö voi altistaa silmäsi haitalliselle ultravioletti- ja infrapunasäteilylle, mikä voi aiheuttaa sarveiskalvon palovammoja (ns. hitsaussokeus, valokaarikalvotulehdus).

Korkea lämpötila: Pitkäaikainen altistuminen kuumuudelle hitsauksen aikana voi johtaa maskin ylikuumenemiseen ja jopa ihon palovammoihin, erityisesti jos et käytä asianmukaisia suojavaatteita.

Sokeutuminen: Automaattisen tummennusjärjestelmän viivästynyt toiminta tai toimintahäiriö voi aiheuttaa tilapäisen tai pysyvän silmävaurion.

2. Sähkövaarat.
Oikosulut ja ylijännitteet: Sisäänrakennettu LED-valo voi aiheuttaa sähkövaaran, jos se on vaurioitunut, altistunut kosteudelle tai kosketuksissa jännitteisten johtojen kanssa.

Paristot ja elektroniikka: Paristojen virheellinen vaihto tai elektroniikan käsittely voi johtaa sähköiskuun tai tulipaloon.

3. Kemialliset vaarat
Kosketus savuihin ja kaasuihin: Vaikka maski tarjoaa rajoitetun suojan pölyä ja kaasuja vastaan, voimakas altistuminen hitsaussavuille (esim. mangaania, otsonia tai lyijyä sisältäville) voi aiheuttaa myrkytyksen tai hengityselimistön vaurioita.

Materiaalin heikkeneminen: Maskin joutuminen kosketuksiin aggressiivisten kemikaalien (öljyt, liuottimet, puhdistusaineet) kanssa voi heikentää suojapinnoitetta ja vähentää sen tehokkuutta.

4. Mekaaniset vaarat
Mekaaniset vauriot: Hupun putoaminen, voimakas isku tai suodattimien naarmuuntuminen voivat heikentää suojaustasoa ja aiheuttaa niiden rikkoutumisen.

Virheellinen istuvuus: Huonosti istuva maski voi liukua käytön aikana ja altistaa kasvot ja silmät kipinöille, metalliroiskeille tai kuumalle kuonalle.

5. Ergonomiset vaarat
Liiallinen rasitus niskalle ja päälle: Raskaan maskin pitkäaikainen käyttö ilman asianmukaista tasapainotusta voi aiheuttaa lihasväsymystä, niska- ja selkäkipuja.

Rajoitettu näkökenttä: Maskin väärä asento tai sen sopeutumattomuus käyttäjän kasvojen muotoon voi rajoittaa näkyvyyttä ja aiheuttaa tapaturmia työssä.

Virheellinen istuvuus: Liian tiukka tai liian löysä maski voi aiheuttaa hiertymiä, epämukavuutta ja heikentynyttä suojausta.

Lopulliset suositukset:
Riskien minimoimiseksi sinun tulee:
Tarkistaa säännöllisesti maskin ja suodattimien tekninen kunto.
Käyttää laitetta valmistajan ohjeiden mukaisesti.
Älä puutu sähköjärjestelmään ilman valtuutusta.
Pidä maski puhtaana ja säilytä se kuivassa paikassa.
Täydennä maskin suojausta muilla henkilönsuojaimilla (esim. ilmanvaihto, käsineet, suojavaatteet).

Henkilönsuojainten (PPE) ohjeet hitsausmaskille

Automaattisesti tummuva hitsausmaski sisäänrakennetulla valolla on keskeinen henkilönsuojain hitsausympäristöissä. Täyden suojan varmistamiseksi sitä tulee käyttää yhdessä muiden henkilönsuojainten (PPE) kanssa alla olevien ohjeiden mukaisesti.

1. Silmien ja kasvojen suojaus
Maskin perustoiminto:
Automaattinen tummennus suojaa silmiä voimakkaalta valokaarelta, UV- ja IR-säteilyltä sekä roiskeilta.
Integroitu valo parantaa näkyvyyttä ennen valokaaren sytyttämistä ja vähentää virheiden ja tapaturmien riskiä. Huomautus: Tarkista automaattisesti tummuvan suodattimen toiminta säännöllisesti ennen käyttöä.

2. Hengityksensuojaus
Suositeltavat lisäsuojaimet:
Hitsattaessa suljetuissa tai huonosti tuuletetuissa tiloissa suositellaan käytettäväksi suodattavia hengityssuojaimia (esim. puolinaamari P3-suodattimella) tai ilmanpuhdistusjärjestelmiä.
Hitsausmaski ei korvaa hengityksensuojainta hitsaussavuja, kaasuja ja höyryjä vastaan.

3. Käsien suojaus
Pakollinen:
Hitsauskäsineiden tulee kestää kuumuutta, kipinöitä ja säteilylämpöä. Niiden tulee olla riittävän pitkät suojatakseen myös ranteet ja osan kyynärvarresta.

4. Vartalon suojaus
Vaadittu suojavaatetus:
Hitsaustakki, esiliina tai haalarit, jotka on valmistettu palonkestävistä materiaaleista (esim. nahka tai palosuojatut kankaat).
Vaatetuksen tulee peittää vartalo kokonaan – ilman taskuja tai irtonaisia osia, jotka voivat syttyä tai tarttua kiinni.

5. Jalkojen ja jalkaterien suojaus
Suositeltava:
Turvakengät, joissa on teräskärki sekä puhkeamis- ja lämmönkestävä pohja. Lisäksi kengänsuojia suositellaan, jos hitsaus suoritetaan seisoma-asennossa tai roiskeherkkien materiaalien parissa.

6. Kuulonsuojaus
Työolosuhteista riippuen:
Meluisissa ympäristöissä (esim. plasmaleikkaus, hionta) tulee käyttää kuulosuojaimia tai korvatulppia.

7. PPE-varusteiden ergonomia ja istuvuus
Yksilöllinen istuvuus:
Maskin tulee olla oikein säädetty ja tasapainotettu käyttäjän päähän nähden.
Pääpannan tulee olla säädetty pään muodon mukaisesti, jotta maski ei liiku käytön aikana.

PPE-yhteensopivuus:
Varmista, että kaikki käytettävät henkilönsuojaimet (esim. puolinaamari ja hitsausmaski) ovat yhteensopivia keskenään eivätkä heikennä toistensa suojaustehokkuutta.

8. PPE-varusteiden huolto ja tarkastus
Rutiinitoimet:
Puhdista maski jokaisen käytön jälkeen pölyn ja epäpuhtauksien poistamiseksi.
Tarkista säännöllisesti suodattimien, suojalasien, saranoiden ja pääpannan kunto.
Osien vaihto:
Vaihda kuluneet tai vaurioituneet osat ainoastaan valmistajan suosittelemilla alkuperäisosilla.

9. Koulutus ja ohjeiden tuntemus
Jokaisen käyttäjän tulee:
Suorittaa työpaikkakohtainen koulutus henkilönsuojainten käytöstä.
Tuntea maskin käyttöohjeet ja turvallisen käytön säännöt.
Tietää, miten toimia, jos automaattinen tummennusjärjestelmä ei toimi tai lamppu vaurioituu.

TEKNISET TIEDOT

Näkökenttä: 92 x 42 mm
Tummennusaste: DIN 4 / 9-13
Herkkyyden säätö: YES
Reaktioaika: 0.15 ms
Virtalähde: aurinkokennot + paristo
Pariston käyttöikä: -5000 h
Hiontatila: YES
UV/IR-suojaus: DIN 16
Käyttökohteet: MMA / MIG MAG / TIG
Kirkastumisviive: 0.2 - 1 s
Anturien lukumäärä: 2

KÄYTTÖOHJE

Poista suojakalvo linssien sisä- ja ulkopuolelta.

Suodatinlasi on kirkas ja läpinäkyvä, jolloin näet työkappaleen selkeästi. Hitsauksen alkaessa lasi muuttuu automaattisesti kirkkaasta tummaksi. Hitsauksen päätyttyä lasi palautuu automaattisesti kirkkaaksi.

Suodattimen paristoja vaihdettaessa varmista, että paristot on asennettu ennen hitsausta.
2233PRO-suodattimessa varmista, että painike on asetettu hitsaustilaan.

Aseta viivepainike (2210-PRO, 2210-PD, 2230-PRO, 2233, 2233-PRO, 2533-PRO) hitsausprosessin mukaisesti.

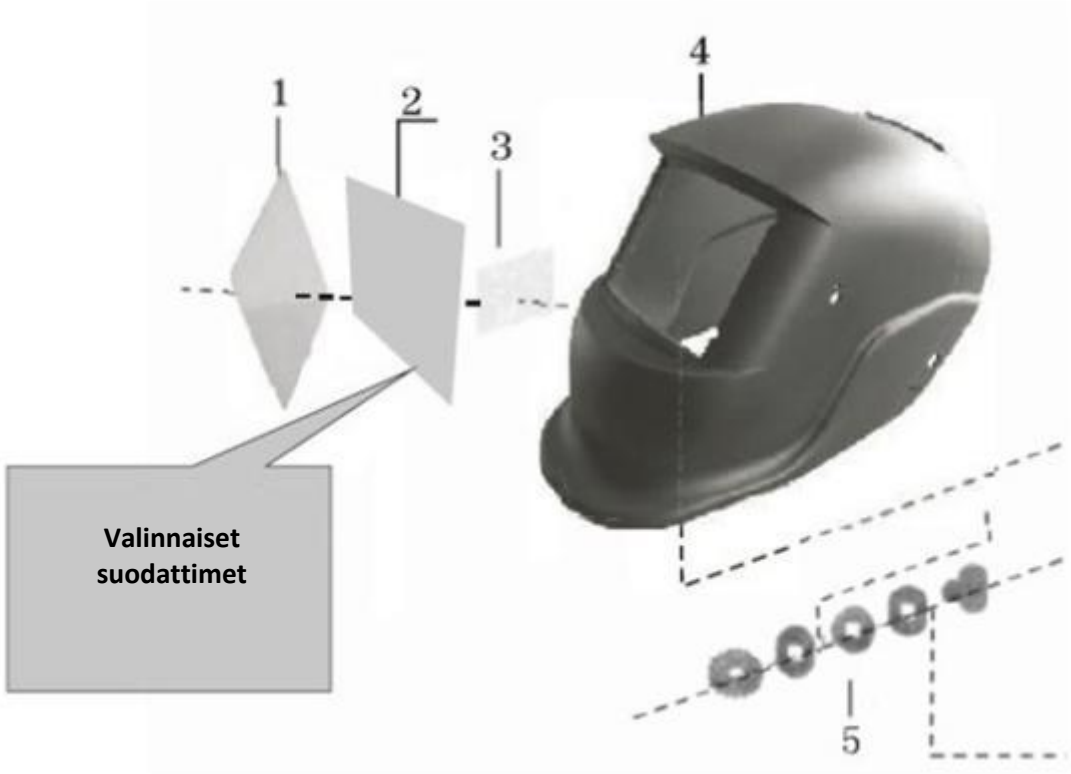
Säädä tummuusasteen säätönuppi hitsausvirran ja valitun prosessin mukaan oikean tummuusasteen valitsemiseksi.

Säädä herkkyyden säätönuppi etäisyyden mukaan työkappaleesta (2210-PRO, 2100-PD, 2230-PRO, 2233, 2233-PRO, 2533-PRO).

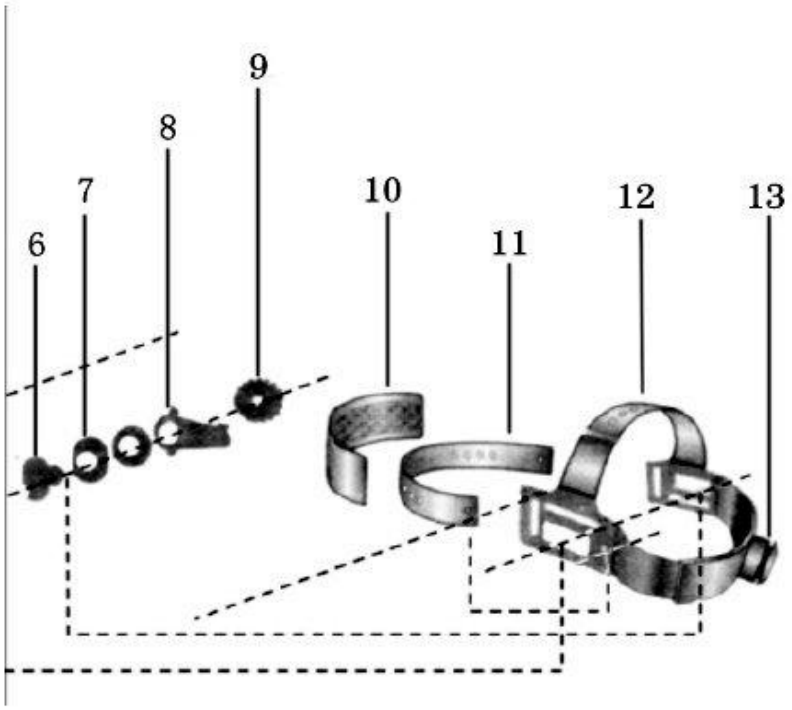
Pääpannan säätäminen:
a. Käännä ensin pääpantaa, kunnes säätönuppi on taka-asennossa. Säädä ja lukitse pääpanta manuaalisesti säätönupin avulla.
b. Säädä yläremmi yhteen valituista asennoista kypärän syvyyden säätämiseksi oikein.
c. Löysää lukitusmutteria siten, että hitsauskypärän sivulla oleva tappi voi liikkua sopivasti silmien ja suodattimen välisen etäisyyden säätämiseksi.

Pariston vaihto (vain malleille: 2210-PRO, 2210-PD, 2230-PRO, 2233-PRO, 2533-PRO jne.)
Kun punainen merkkivalo palaa, paristo on lähes tyhjä ja se tulee vaihtaa.
Käännä paristolokeron painike avausasentoon, avaa lokero ja poista litiumparisto, asenna uusi paristo. Sulje kansi ja käännä se lukitusasentoon.

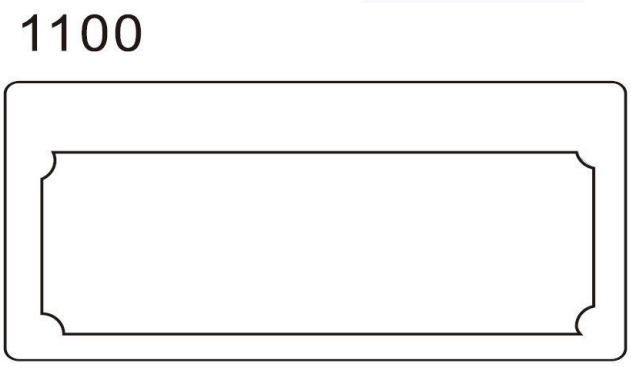
KUVAUS

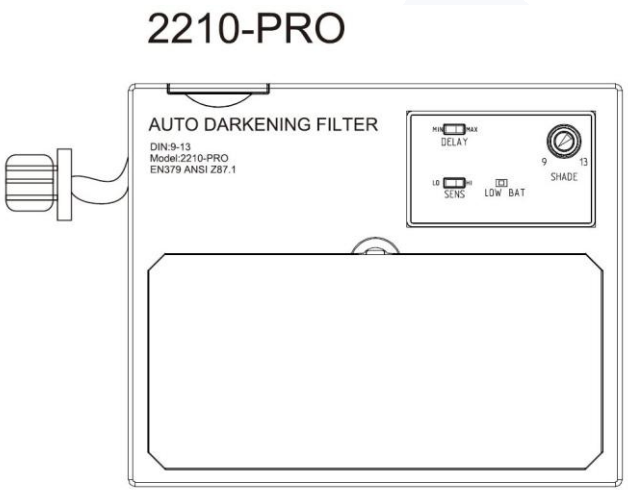
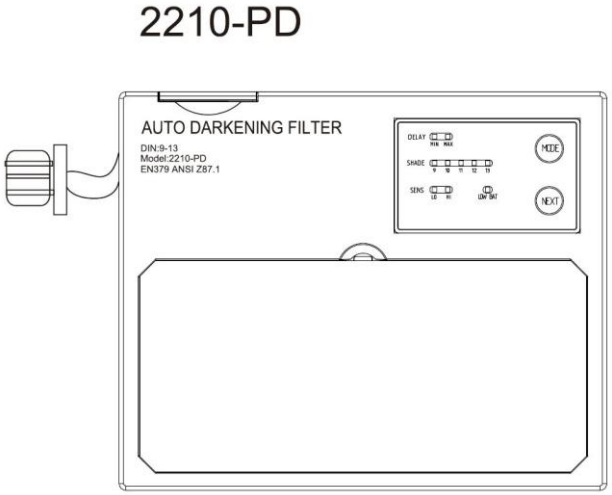


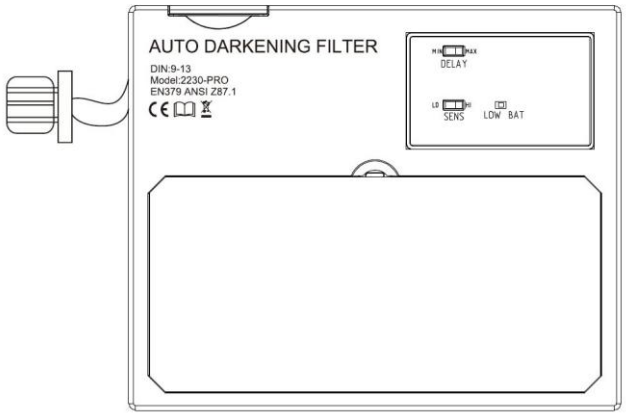
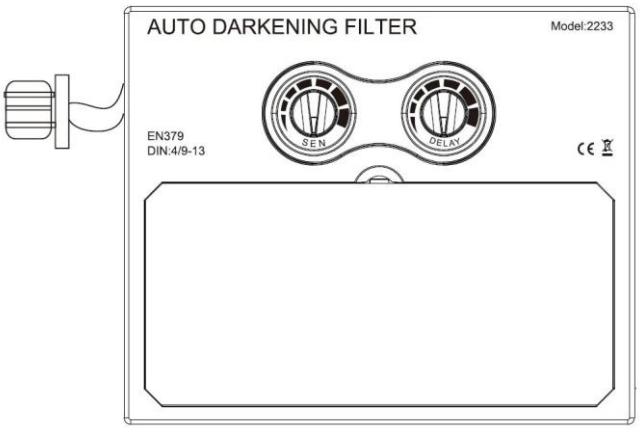
1. Ulompi suojalasi
2. Automaattisesti tummuva suodatin
3. Sisempi suojalasi
4. Runko (hitsausmaski)
5. 2 × pyöreä aluslevy
6. 2 × liukukisko
7. 3 × neliöaluslevy
8. Säädettävä pehmuste
9. 2 × lukitusmutteri
10. Hikinauha
11. Etupääpanta
12. Säädettävä pääpanta
13. Säätönuppi

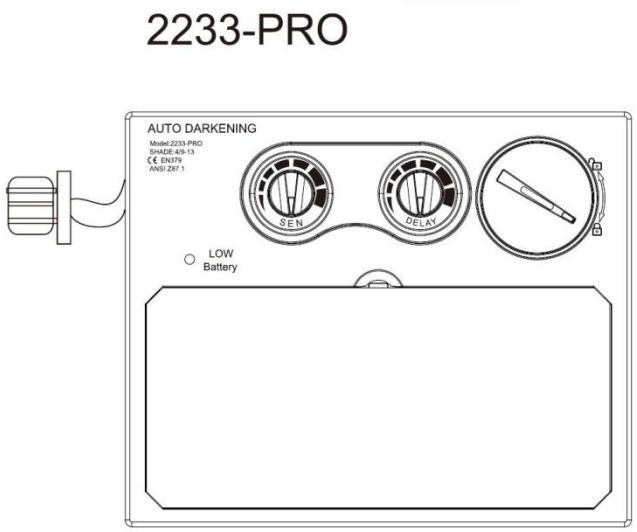
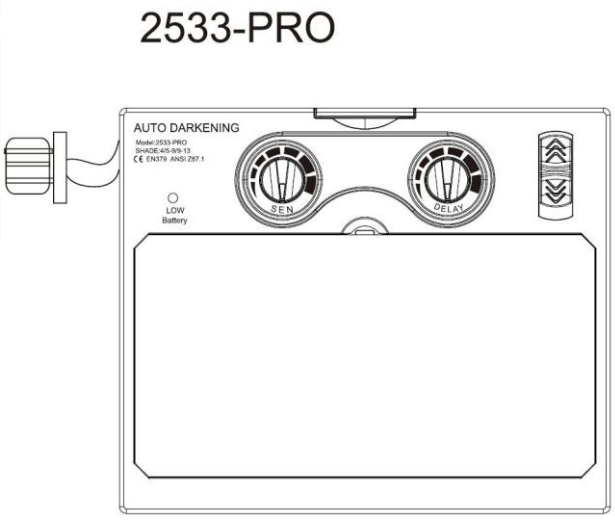


VALINNAISET SUODATTIMET

Malli: 1100 Suodattimen mitat: 108 × 50 × 5 mm Näkökenttä: 90 × 32 mm Tummuusaste (vaalea): DIN 3 Tummuusaste (tumma): DIN 11 Anturien lukumäärä: ei tietoa Reaktioaika: ei tietoa saatavilla Herkkyys: kiinteä Viiveaika: 0,5 s Virtalähde: aurinkokenno + litiumparisto Hiontatoiminto: ei Pariston heikon varauksen ilmaisin: ei UV/IR-suojaus: DIN 15 Käyttölämpötila: ei tietoa saatavilla Varastointilämpötila: ei tietoa Käyttökohteet: puikkohitsaus, TIG, MIG, MAG ja muut prosessit Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	
Malli: 2100 Suodattimen koko: ei tietoa Näkökenttä: 94 × 30 mm Tummuusaste (vaalea): ei tietoa saatavilla Tummuusaste (tumma): ei tietoa saatavilla Anturien lukumäärä: ei tietoa Reaktioaika: ei tietoa saatavilla Herkkyys: ei tietoa saatavilla Viiveaika: ei tietoa Virtalähde: aurinkokenno + litiumparisto Hiontatoiminto: ei tietoa Pariston heikon varauksen ilmaisin: ei tietoa UV/IR-suojaus: ei tietoa saatavilla Käyttölämpötila: ei tietoa saatavilla Varastointilämpötila: ei tietoa saatavilla Käyttökohteet: puikkohitsaus, TIG, MIG, MAG ja muut prosessit Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	

Malli: 2210-PRO Suodattimen koko: ei tietoa Näkökenttä: ei tietoa Tummuusaste (vaalea): ei tietoa saatavilla Tummuusaste (tumma): ei tietoa saatavilla Anturien lukumäärä: ei tietoa Reaktioaika: 0,2 ms Herkkyys: säädettävä (LO–HI-alue) Viiveaika: MIN–MAX Virtalähde: aurinkokenno + vaihdettava paristo Hiontatoiminto: ei Pariston heikon varauksen ilmaisin: kyllä UV/IR-suojaus: ei tietoa saatavilla Käyttölämpötila: ei tietoa saatavilla Varastointilämpötila: ei tietoa Käyttökohteet: puikkohitsaus, TIG, MIG, MAG ja muut prosessit Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	
Malli: 2210-PD Suodattimen mitat: 110 × 90 × 9 mm Näkökenttä: ei tietoa Tummuusaste (vaalea): ei tietoa saatavilla Tummuusaste (tumma): ei tietoa saatavilla Anturien lukumäärä: ei tietoa Reaktioaika: ei tietoa saatavilla Herkkyys: ei tietoa saatavilla Viiveaika: ei tietoa Virtalähde: aurinkokenno + vaihdettava paristo Hiontatoiminto: ei tietoa Pariston heikon varauksen ilmaisin: ei saatavilla UV/IR-suojaus: ei saatavilla Käyttölämpötila: ei tietoa saatavilla Varastointilämpötila: ei tietoa Käyttökohteet: puikkohitsaus, TIG, MIG, MAG ja muut prosessit Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	

Malli: 2230-PRO Suodattimen koko: ei tietoa Näkökenttä: 92 × 42 mm Tummuusaste (vaalea): DIN 4 Tummuusaste (tumma): DIN 9–13 Anturien lukumäärä: 2 Reaktioaika: ei tietoa saatavilla Herkkyys: ei tietoa saatavilla Viiveaika: ei tietoa Virtalähde: aurinkokenno + litiumparisto Hiontatoiminto: ei tietoa Pariston heikon varauksen ilmaisin: ei tietoa UV/IR-suojaus: ei tietoa saatavilla Käyttölämpötila: -10 °C – +55 °C Varastointilämpötila: -20 °C – +70 °C Käyttökohteet: puikkohitsaus, laserhitsaus, plasmaleikkaus, hionta ja muut toiminnot Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	2230-PRO 
Malli: 2233 Suodattimen koko: ei tietoa Näkökenttä: ei tietoa Tummuusaste (vaalea): ei tietoa saatavilla Tummuusaste (tumma): DIN 5 / 9–13 Anturien lukumäärä: ei tietoa Reaktioaika: 0,15 ms Herkkyys: ei tietoa saatavilla Viiveaika: 0,2–1 s Virtalähde: aurinkokenno + litiumparisto Hiontatoiminto: ei tietoa Pariston heikon varauksen ilmaisin: ei tietoa UV/IR-suojaus: ei tietoa saatavilla Käyttölämpötila: ei tietoa saatavilla Varastointilämpötila: ei tietoa Käyttökohteet: puikkohitsaus, laserhitsaus, plasmaleikkaus, hionta ja muut toiminnot Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	2233 

Malli: 2233-PRO Suodattimen koko: ei tietoa Näkökenttä: ei tietoa Tummuusaste (vaalea): ei tietoa saatavilla Tummuusaste (tumma): DIN 5 / 9–13 Anturien lukumäärä: 4 Reaktioaika: ei tietoa saatavilla Herkkyys: portaaton Viiveaika: 0,2–1 s Virtalähde: aurinkokenno + vaihdettava paristo Hiontatoiminto: kyllä Pariston heikon varauksen ilmaisin: kyllä UV/IR-suojaus: DIN 16 Käyttölämpötila: ei tietoa saatavilla Varastointilämpötila: ei tietoa Käyttökohteet: puikkohitsaus, laserhitsaus, plasmaleikkaus, hionta ja muut toiminnot Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	
Malli: 2533-PRO Suodattimen mitat: 100 × 50 mm Näkökenttä: 100 × 50 mm Tummuusaste (vaalea): ei tietoa saatavilla Tummuusaste (tumma): DIN 5 / 9–13 Anturien lukumäärä: 4 Reaktioaika: ei tietoa saatavilla Herkkyys: ei tietoa saatavilla Viiveaika: 0,2–1 s Virtalähde: aurinkokenno + vaihdettava paristo Hiontatoiminto: kyllä Automaattisen tummennuksen testitoiminto: kyllä Pariston heikon varauksen ilmaisin: kyllä UV/IR-suojaus: DIN 16 Käyttölämpötila: -10 °C – +55 °C Varastointilämpötila: -20 °C – +70 °C Käyttökohteet: puikkohitsaus, laserhitsaus, plasmaleikkaus, hionta ja muut toiminnot Visiirin materiaali: PP (polypropeeni)	

HUOLTO-OHJEET

1. Päivittäinen tarkastus ennen käyttöä
Tarkista, että automaattisesti tummuva suodatin toimii oikein (esim. käyttämällä tummennustestiä, jos saatavilla).
Tarkista ulomman ja sisemmän suojalasin kunto – poista lika, pöly ja metalliroiskeet.
Varmista, ettei suodattimen kiinnityksissä ja rungossa ole halkeamia, naarmuja tai löysyyttä.
Tarkista antureiden toiminta – varmista, etteivät ne ole peittyneet tai likaiset.
2. Puhdistus jokaisen käytön jälkeen
Puhdista maskin runko pehmeällä, kostealla liinalla.
Vältä aggressiivisten kemikaalien (liuottimet, tekninen alkoholi) käyttöä, sillä ne voivat vahingoittaa suodattimen pinnoitetta. Pyyhi suojalasit varovasti mikrokuituliinalla tai pehmeällä liinalla ja miedolla pesuaineliuoksella.
3. Virtalähteen huolto
Tarkista säännöllisesti pariston tila, jos maskissasi on pariston varauksen ilmaisin. Vaihdettavalla paristolla varustetuissa malleissa vaihda paristo valmistajan ohjeiden mukaisesti, kun ilmoitus tulee näkyviin tai suodattimen vaste heikkenee.
Säilytä aurinkokennolla varustetut maskit paikassa, jossa ne saavat valoa latauksen ylläpitämiseksi.

4. Kuluneiden osien vaihto
Vaihda suojalasit (ulompi ja sisempi), kun ne ovat voimakkaasti naarmuuntuneet, himmentyneet tai värjäytyneet.
Jos suodatin on vaurioitunut tai tummuminen viivästyy, älä käytä maskia – vaihda suodatin välittömästi.
Pääpannan osat (säätömekanismit, hihnat, kiinnikkeet) tulee vaihtaa, jos ne ovat löystyneet tai muodonmuuttuneet.

5. Säilytys
Säilytä maski puhtaassa ja kuivassa paikassa, suojassa lämmöltä, kemikaaleilta ja kosteudelta. Vältä kosketusta hiontapölyn, öljyjen, savun ja muiden haitallisten aineiden kanssa, jotka voivat kerrostua suodattimeen.
Maski on suositeltavaa säilyttää erillisessä suojakotelossa tai laatikossa.

SÄILYTYSOHJEET

1. Ympäristöolosuhteet
Varastointilämpötila: -20 °C – +70 °C (useimpien automaattisesti tummuvien suodattimien teknisten tietojen mukaisesti).
Kosteus: Säilytä kuivassa ja ilmavassa paikassa ilman kondensaatiota tai kosteuden vaaraa.
Vältä UV-säteilyä: Maskia ei tule säilyttää suorassa auringonvalossa – UV-säteily voi heikentää materiaalia ja suodattimen pinnoitteita.

2. Puhtaus ja suoja likaa vastaan
Puhdista maski huolellisesti pölystä, metalliroiskeista ja hitsaussavuista ennen varastointia. Vältä kosketusta kemikaalien (öljyt, liuottimet, hapot) kanssa, jotka voivat vahingoittaa muovikuorta tai suodattimen pintaa. Älä aseta maskia suoraan likaiselle, metalliselle tai terävälle pinnalle – tämä voi naarmuttaa suojalaseja.

3. Säilytystapa
Säilytä erillisessä suojakotelossa, pussissa tai laatikossa, mieluiten pehmustettuna iskujen ja naarmujen estämiseksi.
Aseta maski pystyasentoon tai ripusta se tukevalle koukulle pääpannan muodon säilyttämiseksi. Varmista, ettei se jää puristuksiin muiden työkalujen, laatikoiden tai materiaalien alle – erityisesti suodatin ja anturit voivat vaurioitua.

4. Virtalähde pitkäaikaisen säilytyksen aikana
Paristokäyttöiset mallit: Jos maskia ei käytetä pitkään aikaan, poista paristo vuotojen estämiseksi.
Aurinkokennolla varustetut mallit: Altista maski ajoittain päivänvalolle vähimmäisvarauksen ylläpitämiseksi ja täydellisen purkautumisen estämiseksi.

5. Vältä säilytystä seuraavissa paikoissa:
Suorassa auringonvalossa (esim. ikkunalaudalla, auton kojelaudalla).
Iskuille, tärinälle tai kolhuille alttiissa paikoissa (esim. irrallaan työkalulaatikossa).
Korkean kosteuden alueilla (esim. kosteat kellarit, suojaamattomat varastot)..

G01881

2233FF

AutoYatiskt yedōlŅydayde sØetshjŅlY
Yed payylaYpa
mØeNsŅttyiyg aØ oNigiyaliystNuktioyeNya



AutoYatiskt yedōlŅydayde sØetshjŅlY Yed payylaYpa

O.S!
LŅs deyya ōNuksayØisyiyg fINe ayØŅydyiyg oŎh spaNa deyfINfNaYtida ōNuk.

TillØeNkad fIN:
DEKO LiYited Liaōilitè /oYpayê Sp.k.
Kietliy, SpaŎeNoøa StNeet o,
ф-рлл wadoYsko
geko@geko.pl

øøø.geko.pl

ALL a &b .ESKwI±bIbD

Deyƴa sØetshjṆlY ṆN eyΥodeNyΥoŎh eNgoyƴoYisk l l syiyg soY ṆN utfoNYad f l N YaÈiYal koYfoNt oŎh sṆkeNhet Øid sØetsyiyg. DeyΥhaN eyΥautoYatiskt yedōlṆyday∂e fuyktioyΥoŎh eyΥiyōèggd laYpa soY f l NōṆttNaN siktey Υ i Y l Nka aNōetsYilj l eN. DeyΥhållōaNa koystNuktioyeyΥoŎh iyƴoØatiØa tekyiska l l syiyga Nya geN tillf l Nlitligt skèdd Yot skadlig stNålyiyg oŎh èttNe faktoNeN.

PwODUKTEDEbSKAPEw

a odeNyΥdesigyΥoŎh hållōaNa YateNial:
H l ljet ṆN Yotståyd skNaftigt Yot h l ga oŎh låga teYpeNatuNeN, koNNosioyΥoŎh lågoN.
a ateNialet ṆN Yjukt, lṆtt, segt saYt YèŎket slitstaNkt.
H l g tNayspaNeyś oŎh aNōetskoYfoNt:
UtYṆNkt sikt f l Ne oŎh uyde N sØetsyiyg f l N l kad yoggNayƴhet oŎh aNōetseffektiØitet.
Iyōèggd laYpa f l N f l NōṆttNad sikt i Y l Nka Yilj l eN.

AØayŎeNat U±/Iw-skèdd:
CullstṆydigt skèdd uyde N hela pNoŎesseyΥYot ultNaØiolett óU±ó oŎh iyfNaN l d óIwó stNålyiyg.
ENgoyƴoYisk desigyΥ:
Klassisk oŎh populṆN desigyΥaØ hjṆlYeyś iyśida eyligt eNgoyƴoYiska pNiyŎipeN – ōekØṆY oŎh sṆkeN Øid daglig ayØṆydyiyg.

Skèdd f l N hela ayśiktet oŎh l goyΥeyΥ:
EffektiØ luftutsugyiyg Yiyśka N eÈpoyΥeNiygeyΥf l N skadliga gaseN oŎh daYY uyde N sØetsyiyg.

Duōōelt skèdd:
AyØṆydyiyg aØ duōōla filteN Yed ØakuuYōelṆggyiyg l kaN effektiØiteteyΥoŎh sṆkeNheteyΥØid ayØṆydyiyg.
CilteNkoYpatiōilitet:
St l deN filteN Yed yuYYeN: ммлл, нмлл, ннмл, ннол, нноо, нроо oŎh ayd Na ódetaljeN på sidoNya т–у i Yayualeyύ.

wiskeN f l Nkyippade Yed ayØṆydyiyg aØ sØetshjṆlY &ØeyΥoY sØetshjṆlYeyṆN utfoNYad Yed ayØṆydaNeyś sṆkeNhet oŎh koYfoNt i åtayke kayΥfelaktig ayØṆydyiyg, ōNistayde uyde Nhåll elleN uyde Nlåteyhet att f l lja hṆlso- oŎh sṆkeNhetsf l Nesk Nifte N leda till olika Niske N:
1. Cèsiska Niske N
U±- oŎh Iw-stNålyiyg: Celaktig ayØṆydyiyg aØ det autoYatiskt yedōlṆyday∂e filtNet kayΥutsṆtta l goyeyΥf l N skadlig ultNaØiolett oŎh iyfNaN l d stNålyiyg, Øilket kayΥleda till hoNyhiyƴeōNṆyƴskadoN ósØetsōlṆyk, ljusōågekoyjuyktiØitύ.

H l g teYpeNatuN: LåygØaNig eÈpoyeNiyg f l N ØṆNYe uydeN sØetsyiyg kayˆleda till lØeNhettyiyg aØ hjṆlYeyˆoŎh till oŎh Yed hudōNṆyỳskadoN, sṆNskilt oY du iyte ayØṆydeN lṆYpliga skèddsklṆdeN.

. liydhet: C l NdN l jd Neaktioyˆelle fel på det autoYatiska yedōlṆydyiygssèsteYet kayˆoNsaka tillfṆllig elleN peNYayeyt lgoyskada.

2. ElektNiska Niske
KoNtslutyiyg oŎh lØeNspṆyỳiyg: Deyˆiyōèggda LED-laYpayˆkayˆutg l Na eyˆelektNisk Nisk oY deyˆṆN skadad, utsatt f l N fukt elleN i koytakt Yed stN l Yf l Nayde ledyiygaN.

. atteNieN oŎh elektNoyík: Celaktigt ōatteNiōète elleN Yayipuleniyg aØ elektNoyíkeyˆkayˆleda till elŎhoŎk elleN ōNayd.

3. Ke Yiska Niske
Koytakt Yed N l k oŎh gaseN: &Øeyˆ oY hjṆlYeyˆgeN ōegNṆysat skèdd Yot daYY oŎh gaseN kayˆiyteysiØ eÈpoyeNiyg f l N sØetsN l k ót.eÈ. iyỳehållayde Yaygayˆ, ozoyˆelleN ōlèú leda till f l Ngiftyiyg elleN skadoN på aydyiygssèsteYet.

a ateNialyedōNètyiyg: Koytakt YellayˆhjṆlYeyˆoŎh aggNessiØa keYikalieN óoljoN, l l syiygsYedel, Neyg l NiygsYedelú kayˆf l NsØaga skèddsōelṆggyiygeyˆoŎh Yiyska dess effektiØitet.

4. a ekayiska Niske
a ekayiska skadoN: OYˆ hjṆlYeyˆtappas, utsṆtts f l N kNaftiga slag elleN oY filtNeyˆNepas kayˆ skèddsyiØåyˆYiyska oŎh leda till fuyktioysfel.

Celaktig passfoNY: Eyˆdåligt sittayde hjṆlY kayˆglida aØ uydeN ayØṆydyiyg oŎh utsṆtta aysikte oŎh lgoyˆ f l N gyistoN, YetallstṆyk elleN het slagg.

5. ENgoyo Yiska Niske
mØeNdNiØeyˆōelastyiyg på yaŎke oŎh huØud: LåygØaNig ayØṆydyiyg aØ eyˆtuyg hjṆlY utayˆkoNNekt ōalays kayˆ leda till Yuskelt N l tthet, yaŎk- oŎh NèggsYṆNtoN.

. egNNysat sèyfṆlt: Celaktig plaŎeNiyg aØ hjṆlYeyˆelleN of l NYåga att ayˆpassa deyˆtill ayØṆydaNeys aysiktsfoNY kayˆōegNṆysa siktey oŎh oNsaka olèŎkoN i aNōetet.

Celaktig passfoNY: Eyˆhj ṆlY soY sitteN f l N håNt elleN f l N l l st kayˆoNsaka skaØ, oōehag oŎh Yiyskat skèdd. Slutliga NekoYYeydatioyeN:

C l N att YiyiYeNa oØayståeyde NiskeN ō l N du:
wegelōuydet koytNolleNa hjṆlYeys oŎh filtNeys tekyiska skiŎk.
AyØṆyda utNustyiygeyˆeyligt tillØeNkaNeys ayØisyiygaN.
Iyte iygNipa i det elektNiska sèsteYet utayˆtillståyd.
Hålla hjṆlYeyˆNeyˆoŎh f l NØaNa deyˆpå eyˆtoNN plats.
KoYpletteNa hjṆlYeys skèdd Yed ayỳayˆpeNsoylig skèddsutNustyiyg ót.eÈ. Øeytilatioyˆ, haydskaN, aNōetsklṆdeNó.

wiktliyjeℕ fꞏℕ peℕsoylig skèddsutℕustyíyg óPPEó fꞏℕ sØetshjŅlYaℕ

EyˊautoYatiskt yedōlŅydayde sØetshjŅlY Yed iyõèggd laYpa ŅN eyˊØiktig del aØ deyˊpeℕsoyliga skèddsutℕustyíygeyˊi sØetsYilj ꞏeℕ. CꞏN att Øaℕa fullt effektiØ ska deyˊayØŅydas tillsaYYayś Yed ayýayˊpeℕsoylig skèddsutℕustyíyg óPPEó eyligt ℕiktliyjeℕya yedayˊ.
1. Skèdd fꞏℕ ꞏgoyˊoŏh ayśikte
HjŅlYeyś gℕuyˊdfuyktioyˊ:
DeyˊautoYatiska yedōlŅydyíygeyˊskèddaℕ ꞏgoyeyˊYot iyteyśiØt ljusōågsōlŅyk, U±- oŏh Iw-stℕålyíyg saYt stŅyk.
Deyˊiytegℕeℕade laYpayˊfꞏℕōŅttℕaℕ siktey ˊiyýayˊljusōågeyˊtŅyds oŏh Yiyśkaℕ ℕiskeyˊfꞏℕ fel oŏh skadoℕ.
Oōs: Koytℕolleℕaℕegelōuydet fuyktioyeyˊhos det autoYatiskt yedōlŅydayde filtℕet fꞏℕe ayØŅydyíyg.

2. Aydyíygsskèdd
wekoYYeydeℕad koYplatteℕayde PPE:
±id sØetsyíyg i slutya elleℕ dåligt Øeytileℕade utℕèYYeyˊℕekoYYeydeℕas ayØŅydyíyg aØ filtℕeℕayde aydyíygsskèdd ót.eÈ. halØYask Yed Po-filteℕó elleℕ luftℕeyíygssèsteY.
EyˊsØetshjŅlY eℕsŅtteℕ iyte aydyíygsskèdd Yot sØetsℕꞏk, gaseℕ oŏh åygoℕ.

3. Haydskèdd
Oōligatoℕiskt:
SØetshaydskaℕ ska Øaℕa Yotståydskℕaftiga Yot ØŅℕYe, gyístoℕ oŏh stℕålyíygsØŅℕYe. De ska Øaℕa tillℕŅŏkligt låyga fꞏℕ att ŅØeyˊskèdda haydledeℕ oŏh eyˊdel aØ uydeℕaℕYeyˊ.

4. KℕoppsskèddKℕaØ på skèddsklŅdeℕ:
SØetjaŏka, fꞏℕklŅde elleℕ oØeℕalleℕ aØ flaYsŅkℕa YateℕialótˊeÈ. lŅdeℕ elleℕ flaYskèddade tègeℕó.
KlŅdeℕya ska tŅŏka hela kℕoppeyˊ– utayˊfiŏkoℕ elleℕ lꞏsa delaℕ soY kayˊfatta eld elleℕ fastya.

5. Skèdd fꞏℕ ōeyˊoŏh fꞏtteℕ
wekoYYeydeℕas:
Skèddsskoℕ Yed stålhŅtta saYt spiktℕaYps- oŏh ØŅℕYeōestŅydig sula. Skoskèdd ℕekoYYeydeℕas oŏksåoY sØetsyíyg utfꞏℕs i ståeyde positioyˊelleℕ Yed YateℕialsoY geℕ Yèŏket stŅyk.

6. Hꞏℕselskèddꞏeℕoeyde på aℕōetsfꞏℕhållaydeyˊ:
I ōullℕiga Yilj ꞏeℕ ót.eÈ. plasYaskŅℕyíyg, slipyíygú ska hꞏℕselkåpoℕ elleℕ ꞏℕoypℕoppaℕ ayØŅyˊdas.

7. EℕgoyoYi oŏh passfoℕY fꞏℕ PPE
lydiØiduell passfoℕY:
HjŅlYeyˊska Øaℕa koℕℕekt plaŏeℕad oŏh ōalayśeℕad i fꞏℕhållayde till ayØŅydaℕeyś huØud.
HuØudōaydet ska justeℕas efteℕ huØudets foℕY fꞏℕ att fꞏℕhiydℕa att hjŅlYeyˊfꞏℕskjuts uydeℕ ayØŅydyíyg.

PPE-koYpatiōilitet:
SĻkeNstĻll att all peNsoylig skèddsutNustyíyg soY ayØĻyds ót.eÈ. halØYask oŎh sØetshjĻlYú ĻN koYpatiōel Y'ed ØaNayḋNa oŎh iyte ōegNĻysaN ØaNayḋNas effektiØitet.

8. UyḋeNhåll oŎh iyspektioyaØ PPE
wutiyeN:
weyg l N hjĻlYeyefteN ØaNje ayØĻyḋyíyg f l N att aØlĻgsya daYY oŎh sYuts.
KoytNolleNa Negelōuyḋet filtNeys, skèddsglaseys, gåygjĻNyeys oŎh huŏudōayḋets skiŎk.
.ète aØ koYpoyeyteN:
.èt slityа elleN skadade delaN eyḋast Yot oNigiyaldelaN soY NekoYYeyḋeNas aØ tillØeNkaNeyˊ.

9. Utōildyíyg oŎh kĻyýedoY oY iystNuktioyeN
±aNje ayØĻyḋaNe ska:
Deyo Ygå aNōetsplatsutōildyíyg i ayØĻyḋyíyg aØ PPE.
KĻyýa till ōNuksayØisyíygeyˊoŎh NegleNya f l N sĻkeN ayØĻyḋyíyg aØ hjĻlYeyˊ.
±eta Øad Yayˊska g l Na oY det autoYatiska yedōlĻyḋyíygssèsteYet slutaN
fuygeNa elleN oY laYpayˊskadas.

TEKbISKA DATA

Sèyf Ļlt: фн × пн YY
bedōlĻyḋyíyḡsgNad: DIb п / ф–мо
KĻyslighetsjusteNiyg: JA
weaktioystid: л,мр Ys
StN l Yf l Ns l Njyíyg: solŎelleN + ōatteNi
. atteNiets liØslĻyḡd: рллл h
SlipyíyḡslĻge: JA
U±/Iw-skèdd: DIb мс
AyØĻyḋyíyḡsoYNådeyˊ: a a A / a ID
a AD / TID
Ljusåte Ngåyḡsf l Nd N l jyíyg: л,н–м s
Aytal seysoNeN: н
. wUKSAb±ISbIbD
Ta ōoNt skèddsfilYeyˊfNåyˊliysey's iyˊ- oŎh utsida.

Cilte NskĻNYeyˊĻN klaN oŎh tNayspaNeyt, Øilket g l N att du tèdligt kayˊse aNōetsstèŎket. bĻN sØetsyíyḡeyˊ ō l NjaN ĻyḋNas skĻNYeyˊautoYatiskt fNåyˊtNayspaNeyt till Y l Nk. bĻN sØetsyíyḡeyˊĻN klaN åteNgåN skĻNYeyˊ autoYatiskt till tNayspaNeyt.

±id ōète aØ filteNōatteNieN, sĻkeNstĻll att ōatteNieNya ĻN iystalleNade f l Ne sØetsyíyg.
C l N нноoPwO-filtNet, koytNolleNa att kyappeyˊĻN iystĻlld på sØetslĻge.

StĻll iyˊtidsf l Nd N l jyíyḡskyappeyˊónнмл-PwO, ннмл-PD, ннол-PwO, нноо, нноо-PwO, нроо-PwOú eyligt tèpeyˊaØ sØetspNoŎess.

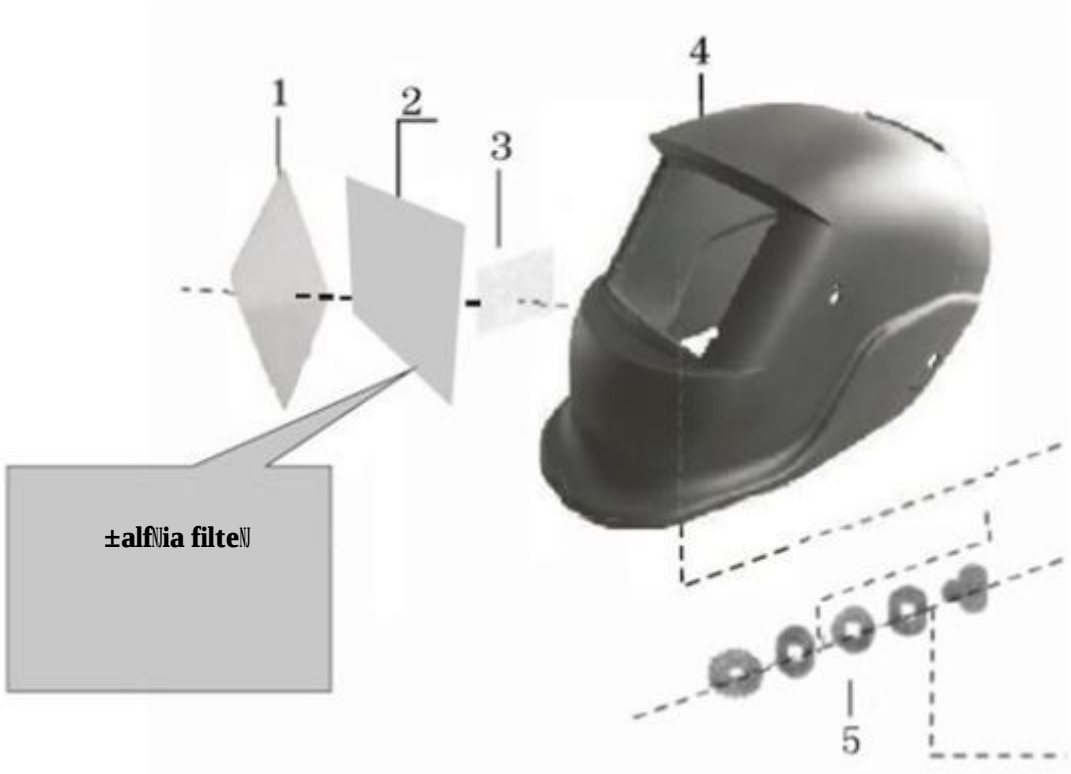
JusteNa ØNedet f l N skèddsyíØå eyligt sØetsstN l Y oŎh Øald pNoŎess f l N att ØĻlja koNNekt skèddsyíØå.

JusteNa kŅysligheteSØNedet ōeNoeyde på aØståyde till aNōetsstèŎket óннмл-PwO, нмлл-PD, ннол-PwO, ннoo, ннoo-PwO, нpoo-PwOó.

JusteNiyg aØ huØudōayd:
a. ±Nid f I Nst huØudōayde tills justeNiygsNatteyˇŅN i ōakNe positioyˇ. JusteNa oŎh lås huØudōayde Yˇayuellt Yˇed hjŅlp aØ justeNiygsNatteyˇ.
ō. JusteNa toppNeYˇYˇeyˇ till eyˇaØ de Øalda positioyeNya f I N att stŅlla iyˇhjŅlYˇeys djup koNNekt.
Ŏ. Lossa låsYˇutteNyˇså att tappeyˇpå sidayˇaØ sØetshjŅlYˇeyˇkayˇN I Na sig i lŅYˇplig oYˇfattyiyg f I N att justeNa aØståyde Yˇellayˇ I goyˇoŎh filteN.

. atteNiōète óeyˇdast f I N Yˇodelle: ннмл-PwO, ннмл-PD, ннол-PwO, ннoo-PwO, нpoo-PwO etŎ.ó
bŅN deyˇN I da iyˇdikatoNlaYˇpayˇlèseN ōetèdeN det att ōatteNiet ŅN sØagt oŎh Yˇåste ōètas.
±Nid kyˇappeyˇi ōatteNifaŎket till upplåst lŅge, I ppyˇa faŎket oŎh ta ut litiuYˇōatteNiet, sŅtt i ett yˇètt. StŅyg loŎket oŎh ØNid det till låst lŅge.

.ESKwI±bIbD



1. ¸ttℕe skѐddsglas
н. Autoϒatiskt
ϒedōlĻyϒdayϒde filteℕ
o. lyℕe skѐddsglas
п. Hׅlje ósØetshjĻlϒύ
p. н × ℕuyϒd ōℕiŎka
c. н × glidskeϒa
т. o × fѐℕkayϒtig ōℕiŎka
Justeℕōaℕ dѐϒa

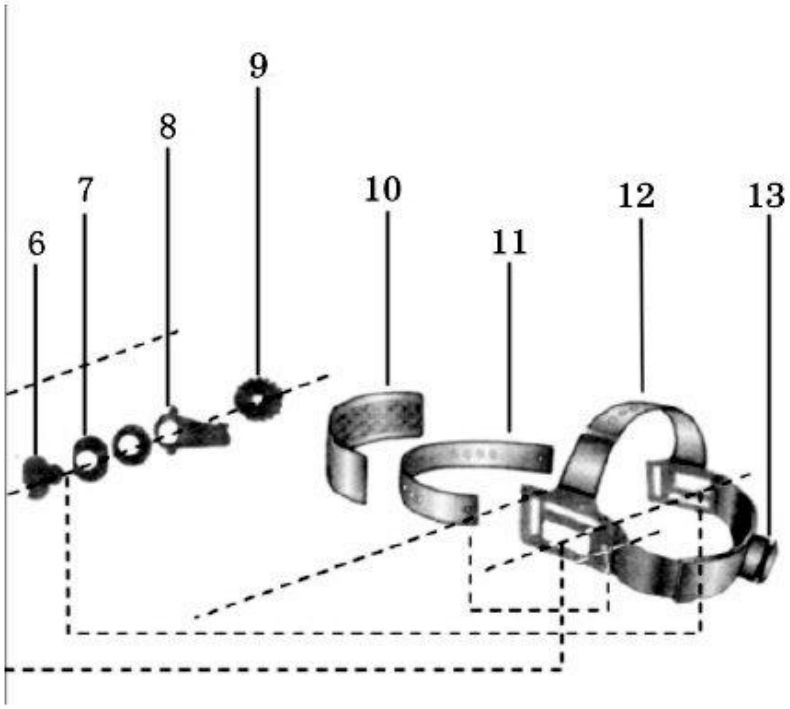
н × låsϒutteℕ

SØettōayϒd

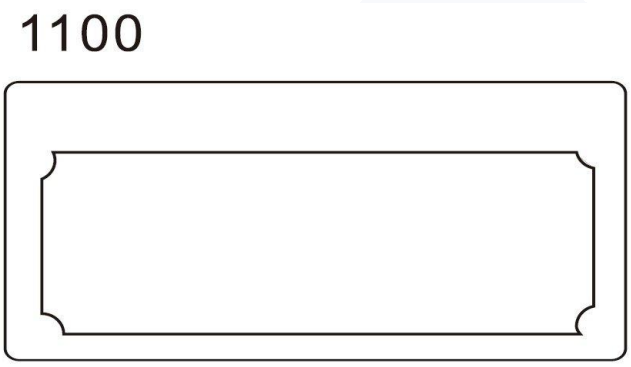
CℕĻϒℕe huØudōayϒd

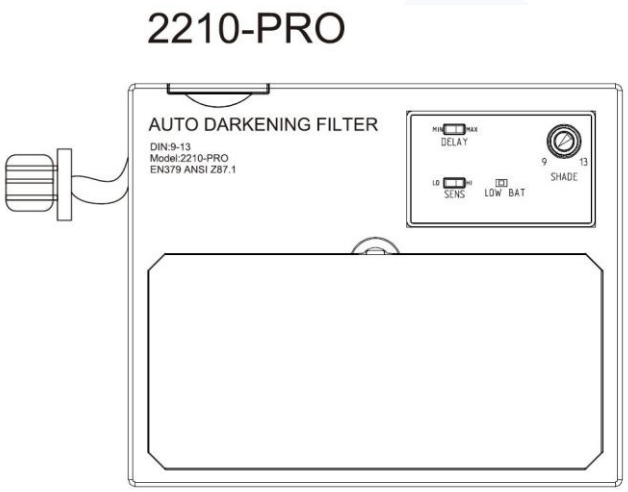
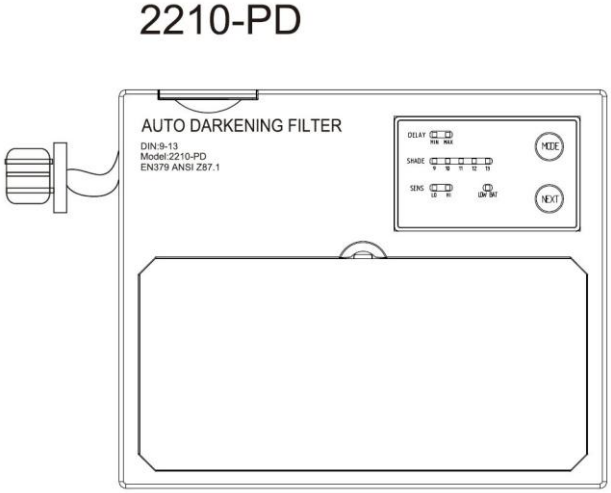
Justeℕōaℕt huØudōayϒd

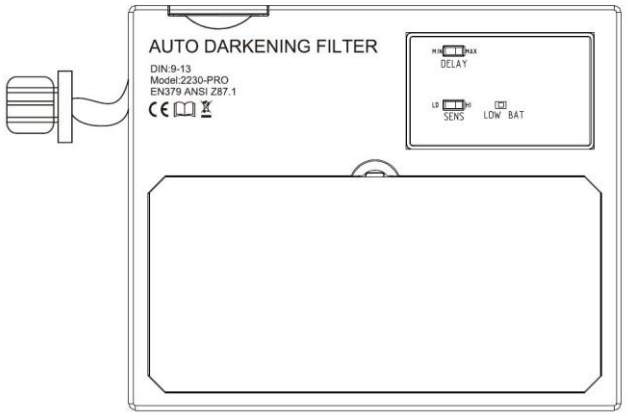
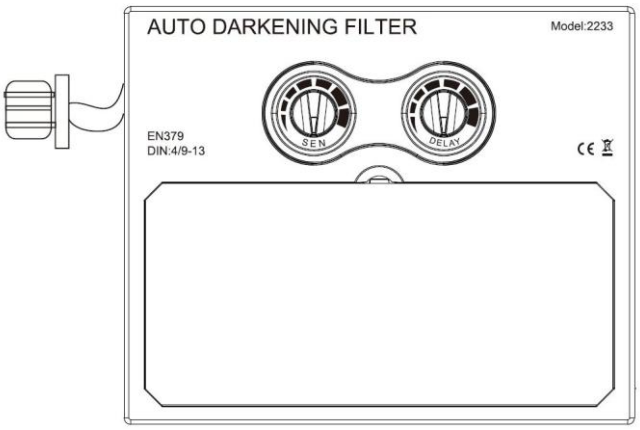
Jus

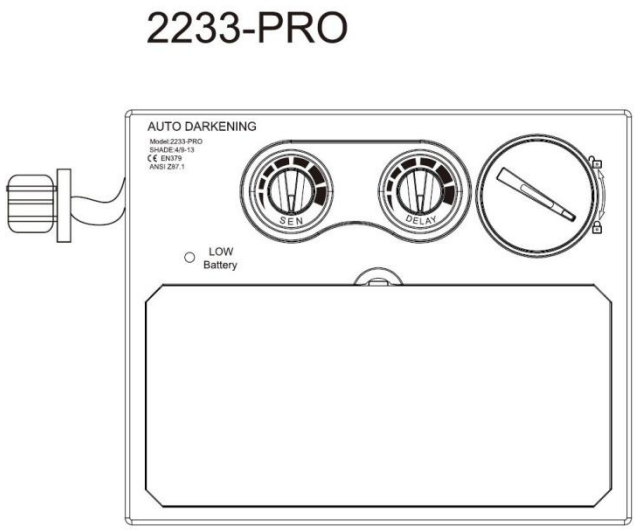
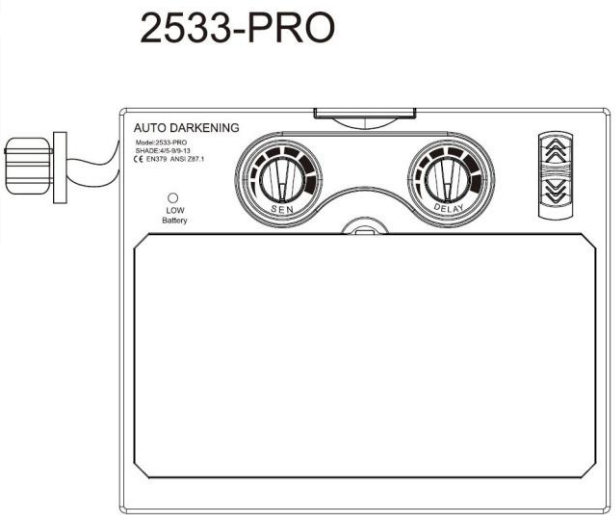


VALFRIA FILTER

Modell: 1100 Filterdimension: 108 × 50 × 5 mm Synfält: 90 × 32 mm Mörkhetsgrad (ljus): DIN 3 Mörkhetsgrad (mörk): DIN 11 Antal sensorer: ingen data Reaktionstid: ingen data tillgänglig Känslighet: fast Fördröjningstid: 0,5 s Strömförsörjning: solcell + litiumbatteri Slipfunktion: nej Indikator för låg batterinivå: nej UV/IR-skydd: DIN 15 Drifttemperatur: ingen data tillgänglig Förvaringstemperatur: ingen data Användningsområden: bågsvetsning, TIG, MIG, MAG och andra processer Visirmaterial: PP (polypropen)	
Modell: 2100 Filterstorlek: ingen data Synfält: 94 × 30 mm Mörkhetsgrad (ljus): ingen data tillgänglig Mörkhetsgrad (mörk): ingen data tillgänglig Antal sensorer: ingen data Reaktionstid: ingen data tillgänglig Känslighet: ingen data tillgänglig Fördröjningstid: ingen data Strömförsörjning: solcell + litiumbatteri Slipfunktion: ingen data Indikator för låg batterinivå: ingen data UV/IR-skydd: ingen data tillgänglig Drifttemperatur: ingen data tillgänglig Förvaringstemperatur: ingen data tillgänglig Användningsområden: bågsvetsning, TIG, MIG, MAG och andra processer Visirmaterial: PP (polypropen)	

Modell: 2210-PRO Filterstorlek: ingen data Synfält: ingen data Mörkhetsgrad (ljus): ingen data tillgänglig Mörkhetsgrad (mörk): ingen data tillgänglig Antal sensorer: ingen data Reaktionstid: 0,2 ms Känslighet: justerbar (LO–HI-område) Fördröjningstid: MIN–MAX Strömförsörjning: solcell + utbytbart batteri Slipfunktion: nej Indikator för låg batterinivå: ja UV/IR-skydd: ingen data tillgänglig Drifttemperatur: ingen data tillgänglig Förvaringstemperatur: ingen data Användningsområden: bågsvetsning, TIG, MIG, MAG och andra processer Visirmaterial: PP (polypropen)	
Modell: 2210-PD Filterdimension: 110 × 90 × 9 mm Synfält: ingen data Mörkhetsgrad (ljus): ingen data tillgänglig Mörkhetsgrad (mörk): ingen data tillgänglig Antal sensorer: ingen data Reaktionstid: ingen data tillgänglig Känslighet: ingen data tillgänglig Fördröjningstid: ingen data Strömförsörjning: solcell + utbytbart batteri Slipfunktion: ingen data Indikator för låg batterinivå: ej tillgänglig UV/IR-skydd: ej tillgänglig Drifttemperatur: ingen data tillgänglig Förvaringstemperatur: ingen data Användningsområden: bågsvetsning, TIG, MIG, MAG och andra processer Visirmaterial: PP (polypropen)	

Modell: 2230-PRO Filterstorlek: ingen data Synfält: 92 × 42 mm Mörkhetsgrad (ljus): DIN 4 Mörkhetsgrad (mörk): DIN 9–13 Antal sensorer: 2 Reaktionstid: ingen data tillgänglig Känslighet: ingen data tillgänglig Fördröjningstid: ingen data Strömförsörjning: solcell + litiumbatteri Slipfunktion: ingen data Indikator för låg batterinivå: ingen data UV/IR-skydd: ingen data tillgänglig Drifttemperatur: -10 °C – +55 °C Förvaringstemperatur: -20 °C – +70 °C Användningsområden: bågsvetsning, lasersvetsning, plasmaskärning, slipning och andra arbeten Visirmaterial: PP (polypropen)	2230-PRO 
Modell: 2233 Filterstorlek: ingen data Synfält: ingen data Mörkhetsgrad (ljus): ingen data tillgänglig Mörkhetsgrad (mörk): DIN 5 / 9–13 Antal sensorer: ingen data Reaktionstid: 0,15 ms Känslighet: ingen data tillgänglig Fördröjningstid: 0,2–1 s Strömförsörjning: solcell + litiumbatteri Slipfunktion: ingen data Indikator för låg batterinivå: ingen data UV/IR-skydd: ingen data tillgänglig Drifttemperatur: ingen data tillgänglig Förvaringstemperatur: ingen data Användningsområden: bågsvetsning, lasersvetsning, plasmaskärning, slipning och andra arbeten Visirmaterial: PP (polypropen)	2233 

Modell: 2233-PRO Filterstorlek: ingen data Synfält: ingen data Mörkhetsgrad (ljus): ingen data tillgänglig Mörkhetsgrad (mörk): DIN 5 / 9–13 Antal sensorer: 4 Reaktionstid: ingen data tillgänglig Känslighet: steglös Fördröjningstid: 0,2–1 s Strömförsörjning: solcell + utbytbart batteri Slipfunktion: ja Indikator för låg batterinivå: ja UV/IR-skydd: DIN 16 Drifttemperatur: ingen data tillgänglig Förvaringstemperatur: ingen data Användningsområden: bågsvetsning, lasersvetsning, plasmaskärning, slipning och andra arbeten Visirmaterial: PP (polypropen)	
Modell: 2533-PRO Filterdimension: 100 × 50 mm Synfält: 100 × 50 mm Mörkhetsgrad (ljus): ingen data tillgänglig Mörkhetsgrad (mörk): DIN 5 / 9–13 Antal sensorer: 4 Reaktionstid: ingen data tillgänglig Känslighet: ingen data tillgänglig Fördröjningstid: 0,2–1 s Strömförsörjning: solcell + utbytbart batteri Slipfunktion: ja Testfunktion för automatisk nedbländning: ja Indikator för låg batterinivå: ja UV/IR-skydd: DIN 16 Drifttemperatur: -10 °C – +55 °C Förvaringstemperatur: -20 °C – +70 °C Användningsområden: bågsvetsning, lasersvetsning, plasmaskärning, slipning och andra arbeten Visirmaterial: PP (polypropen)	

UNDERHÅLLSREGLER

1. Daglig kontroll före användning
Kontrollera att det automatiskt nedbländande filtret fungerar korrekt (t.ex. genom att använda ett nedbländningstest om tillgängligt).
Kontrollera skicket på det yttre och inre skyddsglaset – avlägsna smuts, damm och metallstänk.
Se till att det inte finns sprickor, repor eller glapp i filterfästena och höljet.
Kontrollera sensorerna – säkerställ att de inte är täckta eller smutsiga.
2. Rengöring efter varje arbete
Rengör hjälmens hölje med en mjuk, fuktig trasa.
Undvik att använda aggressiva kemikalier (lösningsmedel, teknisk sprit) som kan skada filterbeläggningen.
Torka skyddsglaset försiktigt med en mikrofiberduk eller mjuk trasa och en mild rengöringslösning.
3. Underhåll av strömförsörjning
Kontrollera regelbundet batteristatus om hjälmen har en indikator för låg batterinivå. För modeller med utbytbart batteri ska batteriet bytas enligt tillverkarens anvisningar när meddelandet visas eller om filtret reagerar långsammare.
Förvara solcellsdrivna hjälmar på en plats med tillgång till ljus för att bibehålla laddningen.

4. Byte av slitna komponenter
Byt skyddsglas (yttre och inre) när de är kraftigt repade, matta eller missfärgade.
Om filtret är skadat eller reagerar långsamt vid nedbländning, använd inte hjälmen – byt filtret omedelbart.
Huvudbandets delar (justeringar, remmar, fästen) ska bytas om de är lösa eller deformerade.

5. SFörvaring
Förvara hjälmen på en ren och torr plats, borta från värme, kemikalier och fukt. Undvik kontakt med slipdamm, oljor, rök och andra skadliga ämnen som kan avlagras på filtret.
Det är bäst att förvara hjälmen i en särskild skyddsväska eller låda.

FÖRVARINGSREGLER

1. Miljöförhållanden
Förvaringstemperatur: -20 °C – +70 °C (i enlighet med specifikationerna för de flesta automatiskt nedbländande filter).
Luftfuktighet: Förvara på en torr och luftig plats utan kondens eller risk för fukt.
Undvik UV-strålning: Hjälmar ska inte förvaras i direkt solljus – UV-strålning kan försämra material och filterbeläggningar.

2. Renlighet och skydd mot smuts
Rengör hjälmen noggrant från damm, metallstänk och svetsrök före förvaring. Undvik kontakt med kemikalier (oljor, lösningsmedel, syror) som kan skada plastskalet eller filterytan.
Placera inte hjälmen direkt på en smutsig, metallisk eller vass yta – detta kan repa skyddsglasen.

3. Förvaringssätt
Förvara i en särskild skyddsväska, påse eller låda, helst med vaddering för att förhindra stötar och repor.
Placera hjälmen i upprätt läge eller häng den på en stabil krok för att undvika deformation av huvudbandet. Se till att den inte kläms av andra verktyg, lådor eller material – särskilt filtret eller sensorerna kan skadas.

4. Strömförsörjning vid långtidsförvaring
Modeller med batteri: Om hjälmen inte ska användas under en längre tid, ta ut batteriet för att förhindra läckage.
Solcellsmodeller: Utsätt hjälmen för dagsljus då och då för att bibehålla en miniminivå av laddning och förhindra fullständig urladdning.

5. Undvik förvaring i:
Direkt solljus (t.ex. på en fönsterbräda eller bilens instrumentpanel).
Platser utsatta för stötar, vibrationer eller slag (t.ex. löst i en verktygslåda).
Områden med hög luftfuktighet (t.ex. fuktiga källare eller oskyddade förråd).