KRAFT&DELE
PROFESSIONAL

KÄYTTÖOHJE

Alkuperäisen käyttöohjeen käännös

Pistehitsauslaite vaunulla ja tarvikkeilla



KD5992

Pistehitsauslaite

	Varoitus — loukkaantumisriskin vähentämiseksi käyttäjän on luettava käyttöohje huolellisesti.
FC	FCC-tiedotHUOMAUTUS: Muutokset tai muokkaukset, joita vaatimustenmukaisuudesta vastaava osapuoli ei ole nimenomaisesti hyväksynyt, voivat mitätöidä käyttäjän oikeuden käyttää laitetta. Tämä laite täyttää FCC-sääntöjen osan 15 vaatimukset. Laitteen käyttö edellyttää seuraavien kahden ehdon täyttymistä: 1. Tämä laite ei saa aiheuttaa haitallisia häiriöitä. 2. Tämän laitteen on hyväksyttävä kaikki vastaanottamansa häiriöt, mukaan lukien häiriöt, jotka voivat aiheuttaa laitteen ei-toivottua toimintaa. VAROITUS: Tähän tuotteeseen tehdyt muutokset tai muokkaukset, joita vaatimustenmukaisuudesta vastaava osapuoli ei ole hyväksynyt, voivat mitätöidä käyttäjän oikeuden käyttää tuotetta. Huomautus: Tämä tuote on testattu ja sen on todettu täyttävän FCC-sääntöjen osan 15 mukaiset luokan B digitaalilaitteille asetetut raja-arvot. Näiden raja-arvojen tarkoituksena on tarjota kohtuullinen suoja haitallisia häiriöitä vastaan asuinympäristössä. Tämä tuote tuottaa, käyttää ja voi säteillä radiotaajuusenergiaa. Jos sitä ei asenneta ja käytetä ohjeiden mukaisesti, se voi aiheuttaa haitallisia häiriöitä radioliikenteelle. Häiriöttömyyttä ei kuitenkaan voida taata kaikissa asennuksissa. Jos tämä tuote aiheuttaa haitallisia häiriöitä radio- tai televisiovastaanotolle, mikä voidaan todeta sammuttamalla ja käynnistämällä laite, käyttäjää kehotetaan yrittämään korjata häiriö jollakin seuraavista toimenpiteistä:

	…korjaamaan häiriötä yhdellä tai useammalla seuraavista toimenpiteistä: * Suuntaa tai sijoita vastaanottoantenni uudelleen. * Lisää laitteen ja vastaanottimen välistä etäisyyttä. * Kytke laite pistorasiaan, joka kuuluu eri virtapiiriin kuin vastaanotin. * Ota yhteyttä jälleenmyyjään tai kokeneeseen radio-/TV-asentajaan saadaksesi apua.
	OIKEA HÄVITTÄMINEN Tämä tuote kuuluu Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin 2012/19/EU (WEEE) soveltamisalaan. Yliviivatun jäteastian symboli tarkoittaa, että tuote on toimitettava erilliskeräykseen Euroopan unionin alueella. Tämä koskee sekä tuotetta että kaikkia tällä symbolilla merkittyjä lisävarusteita. Tällä symbolilla merkittyjä tuotteita ei saa hävittää tavallisen kotitalousjätteen mukana, vaan ne on toimitettava sähkö- ja elektroniikkalaiteromun (SER) keräyspisteeseen kierrätystä varten.*Vaatimustenmukaisuus: Tuote täyttää EU:n ja Ison-Britannian turvallisuusvaatimukset.
	Vaatimustenmukaisuus: Tuote täyttää EU:n ja Ison-Britannian turvallisuusvaatimukset.

Turvallisuuteen liittyvät varoitusmerkinnät



Käytä tätä laitetta turvallisesti ja tervettä harkintaa noudattaen. Tutustu seuraaviin turvallisuusohjeisiin ennen hitsauslaitteen asentamista ja käyttöä.

	Lue käyttöohje 1. Tutustu huolellisesti laitteen käyttöohjeeseen ja tuotetta koskeviin asiakirjoihin ennen laitteen käyttöä. 2. Käytä ainoastaan alkuperäisiä varaosia ja lisävarusteita.

	Sähköiskun vaaran välttäminen 1. Älä päästä hitsauslaitetta kosketuksiin paljaan ihon tai märän vaatetuksen kanssa. 2. Älä katkaise virtaa käytön aikana äläkä anna kaapeleiden kiertyä käyttäjän ympärille. Käytä paksupohjaisia eristäviä turvajalkineita. 3. Maadoita laite asianmukaisesti ja työskentele aina oikealla maadoituksella.
	Käytä laitteen käytön aikana suojanaamaria suojautuaksesi sinkoutuvilta kappaleilta, jotka voivat aiheuttaa vammoja.
	Hitsauksen aikana syntyy myrkyllisiä kaasuja. Huolehdi työtilan riittävästä ilmanvaihdosta myrkytysvaaran välttämiseksi. (Hitsaaminen suljetussa säiliössä on kielletty.)
	Staattinen sähkö voi vahingoittaa laitteen piirilevyä. 1. Varmista, että laite on liitetty asianmukaisesti maadoitettuun virtalähteeseen sähköiskun vaaran ehkäisemiseksi. 2. Käytä laitteen siirtämisen ja varastoinnin aikana antistaattisia suojavarusteita tai -materiaaleja laitteen vaurioitumisen estämiseksi.
	1.Hitsauskipinät ja valokaari voivat vahingoittaa silmiä. 2. Käytä aina hitsausmaskia tai asianmukaisia suojalaseja.
	Älä koske paljain käsin kuumiin osiin hitsauksen aikana.
	Räjähdysvaaran ehkäisemiseksi pidä helposti syttyvät ja räjähtävät materiaalit poissa hitsausalueelta.
	Varo puristumis- ja ruhjevammoja laitteen siirtämisen aikana.
	1. Laitteen synnyttämä sähkömagneettinen kenttä voi vaikuttaa sydämentahdistimen toimintaan. Sydämentahdistinta käyttävien henkilöiden tulee pysytellä turvallisen etäisyyden päässä laitteesta. 2. Jos tarvitset apua laitteen käytössä, ota yhteyttä asiantuntevaan huoltoon tai jälleenmyyjään.

	Vältä laitteen pitkäaikaista yhtäjaksoista käyttöä, sillä se voi aiheuttaa laitteen osien ylikuumenemisen ja lyhentää laitteen käyttöikää.
	Älä hitsaa liian suurella käyttöasteella tai ylitä laitteen sallittua kuormitusta.
	Hitsauksen jälkeen tarkasta hitsausalue kipinöiden, ylikuumentuneiden kohtien ja kuuman metallin varalta tulipalon ehkäisemiseksi.

Huomio: Huolehdi omasta ja muiden turvallisuudesta työskentelyn aikana. Noudata turvallisuusohjeita ja pidä laite hyvässä kunnossa säännöllisellä huollolla.

Kannettava korikorjausspotteri

Tämä tuote on kompakti korikorjausspotteri, joka on suunniteltu kansainvälistä teknologiaa ja käyttäjien tarpeita hyödyntäen. Laitteelle on ominaista pieni koko, kevyt rakenne, suuri teho, alhainen energiankulutus, helppokäyttöisyys sekä monipuoliset toiminnot. Se on taloudellinen ja käytännöllinen ratkaisu erilaisten koripeltien oikaisu- ja korjaustöihin.

Asennus

1. Tekniset tiedot ja parametrit

Malli	KD5992
Tulojännite (V))	220V
Syöttövirta (A)	20-65A
Syöttöteho	12,5 kVa
Hitsaustila	Yhden painikkeen käyttö, 9 toimintoa (kolmioaluslevyt, pyöreät aluslevyt, pitkät aluslevyt, aaltolanka, kuumaoikaisu)

Hitsausvirta (A)	4200A
Hitsattavan materiaalin paksuus	1,2mm

VALMISTELUT ENNEN KÄYTTÖÄ

1. Valitse laitteelle oikea käyttöjännite varmistaaksesi turvallisen kytkennän.
2. Kytke laitteen päävirtakytkin päälle ja varmista, että LED-näyttö toimii normaalisti.

HITSAUSTOIMINNOT

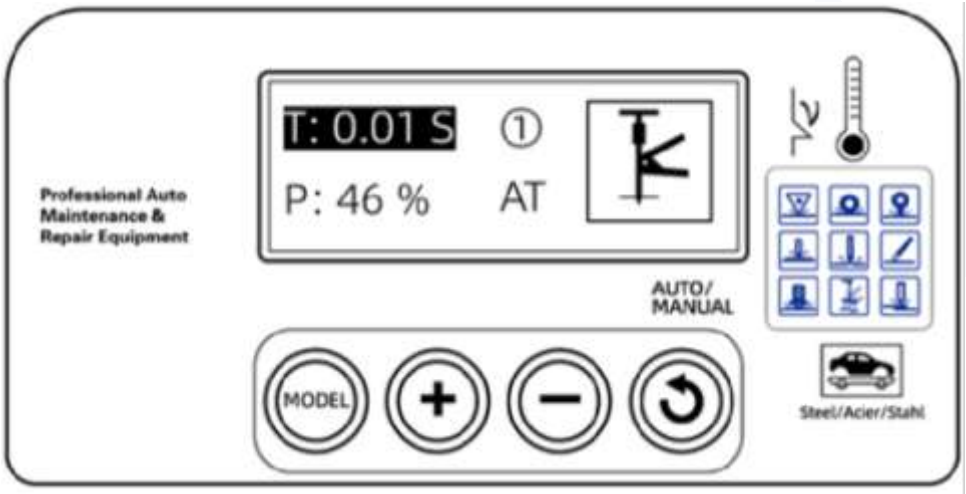
1. Poista maalipinta ja ruoste korjauskohdasta. Kiinnitä maadoituskaapeli puhtaaseen metallipintaan mahdollisimman lähelle korjausaluetta, mutta riittävän etäälle varsinaisesta hitsauskohdasta.
2. Laite on optimoitu tehtaalla valmiiksi käyttöä varten. Tutustu laitteen ohjauspaneeliin nopean käytön varmistamiseksi. Tarvittaessa hitsausasetuksia voidaan säätää myös käsin halutun hitsaustuloksen saavuttamiseksi.

Huomautus:
Jos laitetta käytetään ylikuormitettuna, se siirtyy automaattisesti suojatilaan. Käyttöä voidaan jatkaa, kun laite on jäähtynyt.
Tämä laite soveltuu enintään 1,2 mm paksun pellin käsittelyyn. Ennen varsinaista käyttöä on suositeltavaa tehdä koekappaleella testihitsaus sopivien asetusten varmistamiseksi

Ohjauspaneelin käyttöohje

Selitykset:
T: Hitsausaika
P: Hitsausvirta
① Työtila: Laitteessa on kaksi esiasetettua käyttötilaa:
* **① Pistehitsaus- ja vetotila**
* **② Pulssihitsaustila**

AT: Hitsaustila AT = automaattinen hitsaus MT = manuaalinen hitsaus



Valikon käyttö

* **Kohdistin:** Siirrä kohdistinta valitaksesi säädettävän asetuksen. Valittu arvo näkyy korostettuna mustalla taustalla (esim. **T: 0,01 s**).
* **Säätö:** Suurenna tai pienennä valitun asetuksen arvoa painikkeilla **+** ja **–**.
AT/MT:** Valitse hitsaustila.

AT** = automaattinen hitsaus
MT** = manuaalinen hitsaus
Virheilmaisin:** Näyttää mahdolliset vikailmoitukset.

Automaattinen valokaaren sytytys

Laite tukee sekä automaattista että manuaalista hitsausta. Automaattitilassa laite tunnistaa hitsauspistoolin kosketuksen työkappaleeseen ja suorittaa hitsauksen automaattisesti. Kun pistooli irrotetaan työkappaleesta hetkeksi ja siirretään seuraavaan kohtaan, seuraava hitsaus voidaan tehdä automaattisesti. Manuaalitilassa hitsausta ohjataan hitsauspistoolin liipaisimella.

Käyttöohje

Suorita seuraavat toimenpiteet:

Kytke maadoituskaapeli mahdollisimman lähelle hitsattavaa aluetta.

Älä kiinnitä maadoituskaapelia eri osaan kuin hitsattavaan kappaleeseen (esimerkiksi ovea korjattaessa älä kiinnitä sitä ajoneuvon koriin). Varmista, että maadoituskohdasta on poistettu maali ja epäpuhtaudet, jotta metallipinta on puhdas ja tasainen.

• Hio korjattava alue puhtaaksi.

• Kiinnitä käytettävä työkalu hitsauspistooliin ja kiristä kiinnitysmutteri.

• Valitse sopiva työkalu ja säädä hitsausteho.

• Kosketa työkalulla metallia (automaattitila) tai käynnistä hitsaus painamalla pistoolin liipaisinta (manuaalitila).

• Hitsausvalokaari syttyy.

VAROITUS: Parhaan hitsaustuloksen saavuttamiseksi on suositeltavaa käyttää alkuperäistä maadoituskaapelia, liitäntäkaapeleita ja hitsauspistoolia.

Pääyksikön ylikuumenemissuoja

Laitteessa on automaattinen ylikuumenemissuoja, joka pysäyttää laitteen automaattisesti muutamaksi minuutiksi, jos sitä kuormitetaan liikaa. Tällöin laitteen merkkivalo syttyy. Käyttöä voidaan jatkaa, kun laite on jäähtynyt.

Pulssiohjausjärjestelmä

Laitteessa on pulssiohjattu tunnistusjärjestelmä. Kun hitsaustyökalu koskettaa työkappaletta, laite tunnistaa kosketuksen automaattisesti ja käynnistää hitsauksen noin sekunnin kuluessa. Tämä mahdollistaa tarkan ja lujan hitsauksen, vähentää koripellin lämpökuormitusta ja parantaa työskentelyn tehokkuutta.

Turvallisuusmääräykset ja yleiset varotoimet

Emme vastaa henkilöille tai omaisuudelle aiheutuneista vahingoista seuraavissa tilanteissa:

• Turvalaitteiden luvaton muuttaminen tai poistaminen käytöstä.

• Käyttöohjeessa annettujen ohjeiden ja turvallisuusmääräysten laiminlyönti.

• Laitteen rakenteen tai toiminnan muuttaminen.
• Muiden kuin alkuperäisen valmistajan toimittamien tai muutoin soveltumattomien lisävarusteiden käyttäminen.
• Laitteen käyttömaassa voimassa olevien määräysten ja asetusten noudattamatta jättäminen.
• Virtapistokkeen irrottamatta jättäminen ennen laitteen kotelon avaamista.
• Laitteen käyttäjän tulee olla asianmukaisesti koulutettu laitteen käyttöön.

Tyypilliset viat ja niiden ratkaisut

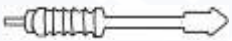
Tyypilliset viat	Liitäntä
Laite ei käynnisty / lakkaa toimimasta	• Tarkista, että päävirtakytkin on kytketty päälle. • Laitteessa on automaattinen ylikuumenemissuoja. Jos suoja on aktivoitunut, anna laitteen jäähtyä ennen käytön jatkamista.
Laite ei hitsaa	• Tarkista, onko laitteen kuparinen elektrodi hapettunut tai öljyn likaama. Puhdista se tarvittaessa hiomapaperilla. • Varmista, että hitsattava pinta on puhdas. Poista maali, ruoste ja muut epäpuhtaudet hiomapaperilla. • Tarkista, ettei hitsattavan pellin paksuus ylitä 1,2 mm. Jos materiaali on tätä paksumpi, laite ei välttämättä pysty hitsaamaan kunnolla tai hitsaustulos voi jäädä heikoksi.

SÄHKÖNSYÖTTÖ



Huomio: Tarkista ensin laitteen arvokilvestä laitteen nimellisjännite ja tarvittava vaiheiden määrä. Varmista tämän jälkeen, että paikallinen sähköverkko vastaa laitteen vaatimuksia.

Pakkausluettelo

Osan nimi	Määrä	Huomautukset
Työkalulaukku	1	
Pistoolin / vetovasaran ulosvetäjä	1	
Aaltolanka	10	
Meiselielektrodi	1	
Hiilielektrodin pidin	1	
Pistehitsauselektrodi	1	
Hiilielektrodit	2	
Avain	1	
Koukku	1	
Monipiikkikoukku	1	
Kolmioaluslevyt	10	
Pitkät aluslevyt (OT)	10	
Pyöreät aluslevyt	20	
Imukupit	1	

KRAFT&DELE
PROFESSIONAL

BRUKSANVISNING

Översättning av originalbruksanvisningen

Punktsvets med vagn och tillbehör



KD5992

Punktsvets

	Varning – för att minska risken för personskador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	FCC-information OBS! Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av den part som ansvarar för överensstämmelsen kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen. Denna utrustning uppfyller kraven i del 15 av FCC-reglerna. Användningen av utrustningen omfattas av följande två villkor: 1. Denna utrustning får inte orsaka skadliga störningar. 2. Denna utrustning måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion. VARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte har godkänts av den part som ansvarar för överensstämmelsen kan upphäva användarens rätt att använda produkten. Obs! Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränsvärdena för digital utrustning av klass B enligt del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränsvärden är avsedda att ge ett rimligt skydd mot skadliga störningar i bostadsmiljö. Denna produkt genererar, använder och kan avge radiofrekvensenergi. Om den inte installeras och används enligt anvisningarna kan den orsaka skadliga störningar i radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte uppstår i en enskild installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller TV-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och slå på utrustningen, rekommenderas användaren att försöka åtgärda störningen med en eller flera av följande åtgärder:

	…åtgärda störningen genom en eller flera av följande åtgärder: • Rikta om eller flytta mottagarantennen. • Öka avståndet mellan utrustningen och mottagaren. • Anslut utrustningen till ett vägguttag som är anslutet till en annan strömkrets än den som mottagaren är ansluten till. • Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av Europaparlamentets och rådets direktiv 2012/19/EU (WEEE). Symbolen med den överkorsade soptunnan betyder att produkten ska lämnas till separat insamling inom Europeiska unionen. Detta gäller både produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta med denna symbol får inte kastas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan ska lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriskt och elektroniskt avfall (WEEE). Överensstämmelse: Produkten uppfyller säkerhetskraven inom EU och Storbritannien.
	Överensstämmelse: Produkten uppfyller säkerhetskraven inom EU och Storbritannien.

Säkerhetsrelaterade varningssymboler



Använd utrustningen på ett säkert sätt och med sunt förnuft.
Läs igenom följande säkerhetsanvisningar innan svetsutrustningen installeras och används.

	Läs bruksanvisningen 1. Läs noggrant igenom bruksanvisningen och övrig produktdokumentation innan du använder utrustningen. 2. Använd endast originalreservdelar och originaltillbehör.

	Undvik risk för elektriska stötar 1. Låt inte svetsutrustningen komma i kontakt med bar hud eller våta kläder. 2. Bryt inte strömmen under användning och låt inte kablarna lindas runt användaren. Använd skyddsskor med isolerande sulor. 3. Jorda utrustningen korrekt och arbeta alltid med korrekt jordanslutning.
	Använd skyddsmask under arbetet för att skydda dig mot utslungade partiklar som kan orsaka personskador.
	Giftiga gaser bildas vid svetsning. Se till att arbetsplatsen har tillräcklig ventilation för att undvika förgiftningsrisk. (Svetsning i slutna behållare är förbjuden.)
	Statisk elektricitet kan skada utrustningens kretskort. 1. Se till att utrustningen är ansluten till en korrekt jordad strömkälla för att förhindra elektriska stötar. 2. Använd antistatiska skydd eller antistatiskt material vid transport och förvaring av utrustningen för att undvika skador.
	1. Svetsstänk och ljusbågen kan skada ögonen. 2. Använd alltid svetshjälm eller lämpliga skyddsglasögon.
	Rör inte heta delar med bara händer under svetsning.
	För att förhindra explosionsrisk ska brandfarliga och explosiva material hållas borta från svetsområdet.
	Var försiktig så att du inte klämmer eller krossar dig när utrustningen flyttas.
	1. Det elektromagnetiska fält som genereras av utrustningen kan påverka funktionen hos en pacemaker. Personer med pacemaker ska hålla ett säkert avstånd till utrustningen. 2. Om du behöver hjälp med användningen av utrustningen, kontakta en auktoriserad serviceverkstad eller återförsäljaren.

	Undvik långvarig kontinuerlig användning av utrustningen, eftersom det kan orsaka överhettning av komponenterna och förkorta utrustningens livslängd.
	Svetsa inte med högre intermittens eller belastning än vad utrustningen är avsedd för.
	Kontrollera efter svetsningen att svetsområdet är fritt från gnistor, överhettade områden och varm metall för att förhindra brand.

Obs! Tänk på din egen och andras säkerhet under arbetet. Följ säkerhetsanvisningarna och håll utrustningen i gott skick genom regelbundet underhåll.

Bärbar karosspotter

Denna produkt är en kompakt karosspotter som har utvecklats med modern internationell teknik och användarnas behov i fokus. Utrustningen kännetecknas av kompakt storlek, låg vikt, hög effekt, låg energiförbrukning, enkel användning och mångsidiga funktioner. Den är en ekonomisk och praktisk lösning för riktning och reparation av olika typer av karossplåt.

Installation

1. Tekniska data och parametrar

Modell	KD5992
Inspänning (V)	220V
Ingångsström (A)	20-65A
Ingångseffekt	12,5 kVa
Svetsläge	Enknappsanvändning, 9 funktioner (trekantsbrickor, runda brickor, långa brickor, vågtråd, varmriktning)

Svetsström (A)	4200A
Materialtjocklek för svetsning	1,2mm

FÖRBEREDELSER FÖRE ANVÄNDNING

1. Välj rätt matningsspänning för utrustningen för att säkerställa en säker anslutning.
2. Slå på utrustningens huvudströmbrytare och kontrollera att LED-displayen fungerar normalt.

SVETSFUNKTIONER

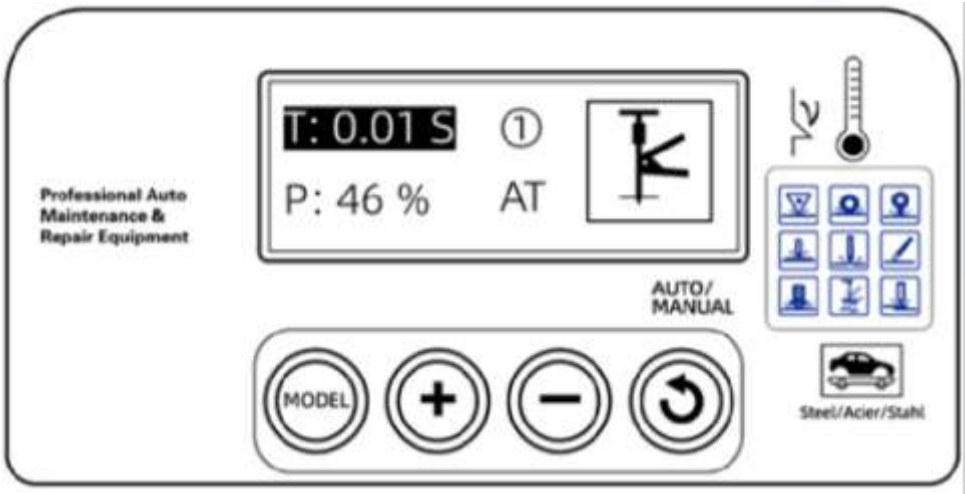
1. Avlägsna färg och rost från reparationsområdet. Fäst jordkabeln på en ren metallyta så nära reparationsområdet som möjligt, men på tillräckligt avstånd från själva svetspunkten.
2. Utrustningen är fabriksinställd och optimerad för användning. Bekanta dig med kontrollpanelen för snabb och enkel användning. Vid behov kan svetsparametrarna även justeras manuellt för att uppnå önskat svetsresultat.

Obs!
Om utrustningen överbelastas aktiveras överhettningsskyddet automatiskt och utrustningen går över i skyddsläge. Användningen kan återupptas när utrustningen har svalnat.
Denna utrustning är avsedd för bearbetning av plåt med en tjocklek på upp till 1,2 mm. Innan den används på arbetsstycket rekommenderas att en provsvetsning utförs på en testbit för att säkerställa att rätt inställningar används.

Kontrollpanelens funktioner

Kontrollpanelens funktioner
Förklaringar:
T: Svetstid
P: Svetsström
① Arbetsläge: Utrustningen har två förinställda driftlägen:
• ① Punktsvetsning och utdragningsläge
• ② Pulssvetsningsläge

AT: Svetsläge AT = automatisk svetsning MT = manuell svetsning



Kontrollpanelens funktioner
Förklaringar:
T: Svetstid
P: Svetsström
① Arbetsläge: Utrustningen har två förinställda driftlägen:
• ① Punktsvetsning och utdragningsläge
• ② Pulssvetsningsläge
AT: Svetsläge
AT = automatisk svetsning
MT = manuell svetsning
Menyanvändning
• Markör: Flytta markören för att välja den inställning som ska justeras. Det valda värdet visas markerat mot svart bakgrund (t.ex. T: 0,01 s).
• Justering: Öka eller minska värdet för den valda inställningen med knapparna + och –.
• AT/MT: Välj svetsläge.
• AT = automatisk svetsning
• MT = manuell svetsning
• Felindikator: Visar eventuella felmeddelanden.
Automatisk ljusbågetändning
Utrustningen stöder både automatisk och manuell svetsning. I automatiskt läge känner utrustningen av när svetspistolen kommer i kontakt med arbetsstycket och startar svetsningen automatiskt. När pistolen lyfts från arbetsstycket och flyttas till nästa punkt kan nästa svetsning utföras automatiskt. I manuellt läge styrs svetsningen med svetspistolens avtryckare.

Bruksanvisning

Utför följande steg:
Anslut jordkabeln så nära svetsområdet som möjligt.
Anslut inte jordkabeln till någon annan del än arbetsstycket (om du till exempel reparerar en dörr ska jordkabeln inte anslutas till fordonets kaross). Kontrollera att färg och föroreningar har avlägsnats från jordningspunkten så att metallytan är ren och jämn.
• Slipa området som ska repareras rent.
• Fäst det verktyg som ska användas i svetspistolen och dra åt fästmuttern.
• Välj lämpligt verktyg och ställ in svetseffekten.
• Vid automatiskt läge, rör metallen med verktyget. Vid manuellt läge, starta svetsningen genom att trycka in svetspistolens avtryckare.
• Ljusbågen tänds.
VARNING: För bästa svetsresultat rekommenderas att använda originaljordkabel, anslutningskablar och svetspistol.
Huvudenhetens överhettningsskydd
Utrustningen är försedd med ett automatiskt överhettningsskydd som stoppar utrustningen i några minuter om den överbelastas. När detta sker tänds indikatorlampan. Användningen kan återupptas när utrustningen har svalnat.

Pulssystem
Utrustningen är utrustad med ett pulsstyrt detekteringssystem. När svetsverktyget kommer i kontakt med arbetsstycket känner utrustningen automatiskt av kontakten och startar svetsningen inom cirka en sekund. Detta ger en stark och exakt svets, minskar värmepåverkan på karossplåten och förbättrar arbetseffektiviteten.

Säkerhetsföreskrifter och allmänna säkerhetsanvisningar
Vi ansvarar inte för person- eller sakskador som uppstår i följande fall:

• Obehörig modifiering eller bortkoppling av säkerhetsanordningar.
• Underlåtenhet att följa anvisningarna och säkerhetsföreskrifterna i bruksanvisningen.

• Modifiering av utrustningens konstruktion eller funktion.
• Användning av tillbehör som inte levererats av originaltillverkaren eller som på annat sätt är olämpliga.
• Underlåtenhet att följa gällande lagar och föreskrifter i det land där utrustningen används.
• Underlåtenhet att koppla bort strömförsörjningen innan utrustningens hölje öppnas.
• Utrustningen får endast användas av personer som har fått lämplig utbildning i dess användning.

Vanliga fel och lösningar

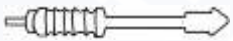
Vanliga fel	Anslutning
Utrustningen startar inte / slutar fungera	• Kontrollera att huvudströmbrytaren är påslagen. • Utrustningen är försedd med ett automatiskt överhettningsskydd. Om skyddet har aktiverats, låt utrustningen svalna innan den används igen.
Utrustningen svetsar inte	• Kontrollera om utrustningens kopparelektrod är oxiderad eller förorenad av olja. Rengör den vid behov med sandpapper. • Kontrollera att svetsytan är ren. Avlägsna färg, rost och andra föroreningar med sandpapper. • Kontrollera att plåtens tjocklek inte överstiger 1,2 mm. Om materialet är tjockare än 1,2 mm kan utrustningen ha svårt att svetsa eller ge ett sämre svetsresultat.

STRÖMFÖRSÖRJNING



Obs! Kontrollera först utrustningens märkskylt för att säkerställa rätt märkspänning och erforderligt antal faser. Kontrollera därefter att det lokala elnätet uppfyller utrustningens krav.

Packlista

Artikelnamn	Antal	Huomautukset
Verktygsväska	1	
Utdragare för svetspistol / glidhammare	1	
Vågtråd	10	
~~Mejselelektrod~~	1	
Kolhållare	1	
Punktsvetselektrod	1	
Kolelektroder	2	
~~Nyckel~~	1	
~~Krok~~	1	
Flerkrok	1	
Triangelbrickor	10	
Långa brickor (OT)	10	
Runda brickor	20	
Sugkoppar	1	