Käyttöohje

G00915

Hydraulinen reikälävistin 16–60 mm 10T

Käännös alkuperäisestä käyttöohjeesta



Tärkeää tietoa!
Lue ennen käyttöä ja säilytä tulevaa tarvetta varten

Valmistettu GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

JOHDANTO

Tämä on ammattikäyttöön tarkoitettu työkalu reikien tekemiseen metallilevyihin, kuten teräs-, kupari- tai alumiinilevyihin. Ennen työkalun käyttöä lue huolellisesti käyttöohje sekä käyttövaatimukset. Varaosien kokoaminen ja purkaminen tulee suorittaa koulutetun henkilöstön toimesta.

JOHDANTO

Tämä on ammattikäyttöön tarkoitettu työkalu reikien tekemiseen metallilevyihin, kuten teräs-, kupari- tai alumiinilevyihin. Ennen työkalun käyttöä lue huolellisesti käyttöohje sekä käyttövaatimukset. Varaosien kokoaminen ja purkaminen tulee suorittaa koulutetun henkilöstön toimesta.



Osat:

1. Yläleikkuri
2. Metallilevy
3. Alaleikkuri
4. Metallitiiviste
4. Metallitiiviste
5. Sylinteri
6. Männän osa
7. Liitin
8. Suojus
9. Säätöruuvi
10. Pumpun runko
11. Liikkuva kahva
12. Pultti
13. Öljyletku

KÄYTTÖ

Ennen leikkaamista poraa ohjausreikä, jonka halkaisija on 11,5 mm, sähköporalla metallilevyyn (2). Valitse sopiva leikkaustyökalusarja (3 ja 1) sekä vastaava ruuvi (12).

Huom: Alle 22 mm rei'ille käytä 3/8 tuuman ruuvia (pieni ruuvi). Yli 22 mm rei'ille käytä 3/4 tuuman ruuvia (iso ruuvi). Jokaiselle työkalusarjalle on mukana ylimääräinen ruuvi.

Seuraavaksi kierrä pultti sylinteriin (5), aseta metallitiiviste (4) pultin päälle suojaamaan sylinterin pintaa, kierrä alaleikkuri (3) paikoilleen ja aseta metallilevy (2) paikalleen, kun yläleikkuri (1) on kiinnitetty. Varmista, että leikkuureuna on vasten työstettävää pintaa.

Leikkausprosessin aloittamiseksi säätöruuvi (9) tulee kiertää 180 astetta vastapäivään, samalla kun liikkuva kahva (10) painetaan pumpun runkoa (10) kohti. Leikkaus alkaa pumppaamalla liikkuvaa kahvaa (11), jolloin mäntä työntyy öljypaineen avulla, ja ylä- ja alaleikkuri puristuvat yhteen. Leikkaus on valmis, kun metallilevy on lävistetty kokonaan.

Huom: Varmista, että leikkaus suoritetaan loppuun asti, jotta metallinpaloja ei jää alaleikkurin alle.

HUOLTO JA KUNNOSSAPITO

Tuotteet tulee varastoida oikein, välttäen iskuja ja tärähdyksiä. Älä käytä työkalua sen käyttöalueen ulkopuolella. Käytön jälkeen puhdista ja voitele laite ruostesuojalla. Pidä puhtautta yllä laitteen purkamisen yhteydessä, jotta pöly ei pääse laitteen sisään. Pienet öljyvuodot ovat normaaleja, mutta öljymäärä on tarkistettava ja tarvittaessa täydennettävä pitkän käytön jälkeen.

VIANETSINTÄ

Ongelma a: Ruuvin kierre on vaurioitunut.
Syy: Ruuvi ei ollut asennettu oikein.
Ratkaisu: Vaihda uusi ruuvi.

Ongelma b: Pumpussa ei ole painetta.
Syy 1: Säätöruuvia ei kiristetty kunnolla 180 astetta.
Ratkaisu: Kiristä säätöruuvi.

Syy 2: Pumpun päässä oleva teräspallo ei tiivisty kunnolla, jolloin vuoto estää painetta muodostumasta.
Ratkaisu: Avaa pään mutterit, jouset ja teräspallo. Poista pallo, aseta se takaisin varovasti kopauttamalla niin, että se istuu oikein sisäpintaa vasten. Aseta jousi takaisin ja kiristä mutteri tiukasti.

HUOMAUTUKSIA

- Varmista, että öljyletku (13) on kiinnitetty kunnolla sylinterin (5) ja pumpun liittimeen.
- Varmista, että säätöruuvi (9) on kiinnitetty 180 astetta OFF-asentoon; muuten saattaa esiintyä vuotoa.
- Varmista, että pumppu on vaakasuorassa asennossa käytön aikana.
- Varmista, että suojus (8) asetetaan liittimen päälle, kun laitetta ei käytetä, jotta työkalu pysyy puhtaana pölystä.

Hydraulisk håltagare 16–60 mm 10T

G00915

Översättning av originalbruksanvisningen



Viktig information!
Läs före användning och spara för framtida bruk

Tillverkad för GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
geko@geko.pl
www.geko.pl

INTRODUKTION

Detta är ett professionellt verktyg för håltagning i metallplåtar såsom stål-, koppar- eller aluminiumplåtar. Läs noggrant bruksanvisningen och användningskraven före användning. Montering och demontering av reservdelar ska utföras av utbildad personal.



Delar:

1. Övre stans
2. Metallplåt
3. Nedre stans
4. Metallpackning
5. Cylinder
6. Kolv
7. Koppling
8. Skydd
9. Justerskruv
10. Pumprör
11. Rörlig spak
12. Bult
13. Oljeslang

ANVÄNDNING

Borra först ett styrhål med en diameter på 11,5 mm i metallplåten (2) med en elektrisk borr. Välj därefter rätt skärverktygssats (3 och 1) samt motsvarande bult (12).

Obs: För hål med en diameter under 22 mm, använd en 3/8-tums bult (liten bult). För hål med en diameter över 22 mm, använd en 3/4-tums bult (stor bult). Varje sats har en extra bult inkluderad.

Skruva sedan in bulten i cylindern (5), placera metallpackningen (4) på bulten för att skydda cylinderytan, skruva i nedre stansen (3) och placera metallplåten (2) efter att övre stansen (1) har skruvats fast. Kontrollera att skärkanten ligger mot den bearbetade ytan.

För att påbörja skärningen måste justerskruven (9) vridas 180 grader moturs, samtidigt som den rörliga spaken (10) pressas mot pumpröret. Skärningen startar genom att pumpa den rörliga spaken (11), vilket pressar kolven genom oljetryck och driver den övre och nedre stansen samman. Skärningen är klar när metallplåten är helt genombearbetad.

Obs: Se till att skärningen slutförs under drift för att undvika rester såsom fragment under nedre stansen.

UNDERHÅLL OCH SERVICE

Produkten ska förvaras på rätt sätt, undvik stötar och slag. Använd inte utanför arbetsområdet. Efter användning rengörs och smörjs verktyget för rostskydd. Håll renlighet vid demontering för att förhindra att damm kommer in i enheten. Mindre oljeläckage är normalt, men oljenivån bör kontrolleras och fyllas på efter längre användning.

FELSÖKNING

Problem a: Gängan på bulten är skadad.
Orsak: Bulten skruvades inte in korrekt.
Åtgärd: Byt till en ny bult.

Problem b: Brist på tryck i pumpen.
Orsak 1: Justerskruven var inte ordentligt åtdragen med 180 grader.
Åtgärd: Dra åt justerskruven.

Orsak 2: Stålbollen i pumpens huvud tätar dåligt, vilket orsakar ett läckage och hindrar pumpen från att bygga tryck.
Åtgärd: Skruva loss muttrarna, fjädrarna och stålkulan. Ta bort kulan och placera den tillbaka genom att försiktigt knacka så att den sitter rätt mot insidan. Sätt tillbaka fjädern och dra åt muttern ordentligt.

OBS

- Kontrollera att oljeslangen (13) är ordentligt ansluten till kopplingen på cylindern (5) och pumpen.
- Kontrollera att justerskruven (9) är vriden 180 grader till OFF-läget, annars kan läckage uppstå.
- Se till att pumpen är i horisontellt läge vid användning.
- Kontrollera att skyddet (8) sätts på kopplingen när verktyget inte används för att skydda mot damm.