keltin

K02190
HW300SPRO

LCD-maalipaksuusmittari
Alkuperäisen käyttöohjeen käännös



LCD-maalipaksuusmittari

HUOMIO!
Tutustu tämän ohjeen sisältöön ennen käyttöä ja säilytä se myöhempää käyttöä varten.

TÄRKEÄÄ TIETOA!
Lue ennen käyttöä ja säilytä tulevaa tarvetta varten.

Valmistettu GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.:lle
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
geko@geko.pl

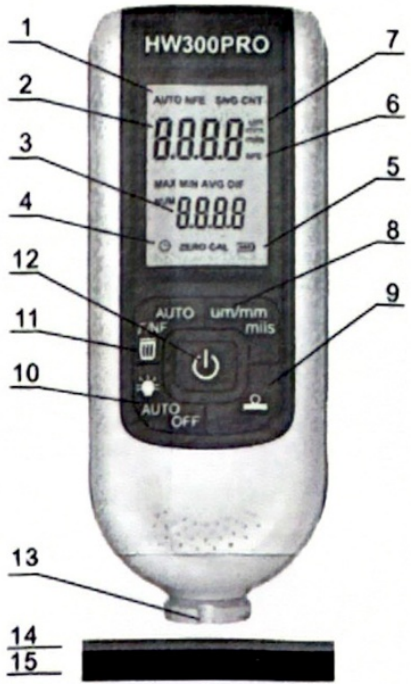
www.geko.pl

Virtasenkauppa.fi

LYHYT KUVAUS

Tätä tuotetta käytetään pääasiassa mittaamaan metallipinnalla olevan eristävän pinnoitteen paksuutta sekä ei-ferromagneettisen pinnoitteen paksuutta ferromagneettisilla metalleilla (kuten rauta, nikkeli, koboltti jne.). Esimerkkejä käyttökohteista ovat esimerkiksi auton maalipinnan paksuus, metalliosien pinnoitteet ja vastaavat.

Tuotteessa on sisäänrakennettu anturi, joka toimii magneetti-induktion ja pyörrevirtojen periaatteella ja tunnistaa automaattisesti mitattavan metallialustan. Aseta laite mitattavalle pinnalle, ja se laskee pinnoitteen paksuuden automaattisesti.



1. Anturitila: Automaattinen (AUTO), magneetti-induktio (F), pyörrevirrat (NFE).
2. Mittauslukema.
3. Tilastojen näyttö: Keskiarvo, minimi, maksimi, lukumäärä.
4. Automaattinen virrankatkaisu.
5. Alhaisen akun varoitus.
6. Alustan ominaisuudet: Fe (rauta), NFE (ei-ferromagneettinen).
7. Yksikön vaihto: Mikroni (µm), millimetri (mm), mil (mil).
8. Ylös-painike: Vaihda yksikköä.
9. Oikea painike: Nollakalibrointi, vaihto keskiarvon, minimin, maksimin ja lukumäärän välillä.
10. Alas-painike: Taustavalon päälle/pois, automaattisen virrankatkaisun päälle/pois.
11. Vasen painike: Vaihda anturitilaa, tyhjennä tilastot.
12. Virtapainike.
13. Anturi.
14. Kalibrointikalvo.
15. Testialusta.

Huom: Jos symboli ■■■ näkyy, paristo on ladattu. Jos symboli □■□ näkyy, paristo on lähes tyhjä ja se on vaihdettava.

PARISTON ASENNUS

Valmistele 2 AAA-paristoa vaihtoa varten. Irrota takakansi ja poista vanhat paristot. Varmista, että uudet paristot asennetaan paristokoteloon merkittyyn suuntaan.

MITTAUS

Vaihe 1: Valmistele mitattavat osat.
Vaihe 2: Pidä laitetta vähintään 2 cm etäisyydellä metalliesineistä ja paina virtapainiketta laitteen käynnistämiseksi. Huom: Ennen mittausta suositellaan suorittamaan nollakalibrointi “Nollakalibrointi”-ohjeiden mukaisesti.
Vaihe 3: Aseta anturi pystysuoraan ja nopeasti mitattavalle pinnalle, kunnes kuulet äänen ja arvo näkyy näytössä. Nosta sitten anturi vähintään 2 cm mitattavasta kohdasta ja jatka seuraavaan mittaukseen.
Huom: Jos automaattinen virrankatkaisu on käytössä eikä laitetta käytetä 3 minuuttiin, se sammuu automaattisesti.

Virtasenkauppa.fi

Kalibrointi
Mittarissa on kaksi kalibrointimenetelmää:

Perus Kalibrointi:

Peruskalibrointi tulee suorittaa ensimmäisellä käyttökerralla, pitkän käyttötauon jälkeen tai vaihdettaessa mitattavaa alustaa. Peruskalibrointi sisältää 7 kalibrointipistettä ja kalibrointi suoritetaan millimetreinä.

a. Valmistele 6 kpl standardikalibrointikalvoja, joiden paksuudet ovat: 0.04–0.06, 0.09–0.11, 0.22–0.28, 0.45–0.55, 1.90–2.00 mm.
b. Pidä ylös-painiketta painettuna ja paina samanaikaisesti virtapainiketta. LCD-näyttö näyttää koko ruudun, ja äänen jälkeen näyttöön tulee 0.00 mm. Näytön oikeaan alakulmaan tulee CAL-symboli. Vapauta ylös-painike päästäksesi kalibrointinäyttöön.
c. Aseta anturi kevyesti paljaalle alumiinialustalle. LCD näyttää 0.00, ja kalibrointi suoritetaan kahdesti.
d. Nosta anturi ja LCD näyttää 0.05 mm. Toista kalibrointiprosessi asettamalla anturi kalvolla päällystetylle alustalle. Säädä näytön arvo ylös- ja alas-painikkeilla vastaamaan kalibrointikalvon paksuutta. Nosta anturi suorittaaksesi kalibroinnin loppuun.

Nollakalibrointi

Täsmällisen mittaustuloksen varmistamiseksi suositellaan suorittamaan nollakalibrointi:

a. Valmistele paljas testialusta.
b. Paina oikeaa painiketta, kunnes kuulet äänen ja näyttöön tulee teksti ”zero calibration (ZERO)”.
c. Aseta anturi pystysuoraan paljaan alustan pinnalle. Äänen jälkeen näyttö näyttää "0". Nosta anturi vähintään 2 cm alustasta – nollakalibrointi on valmis.

Yksikön vaihto

Paina ylös-painiketta vaihtaaksesi yksiköitä: mikroni (µm), millimetri (mm) ja mil (mil).

Anturitilan vaihto

Paina vasenta painiketta vaihtaaksesi anturitilaa.
– Automaattitila (AUTO): laite tunnistaa automaattisesti oikean mittaustilan.
– Magneetti-induktiotila (F): mittaus ferromagneettisille alustoille.
– Pyörrevirtatila (N): mittaus ei-ferromagneettisille alustoille.

Tilastonäyttö

a. Paina oikeaa painiketta vaihtaaksesi tilastojen (keskiarvo, minimi, maksimi, lukumäärä) näyttöä.
b. Pidä vasenta painiketta painettuna noin 3 sekuntia tyhjentääksesi tilastot ja aloittaaksesi uuden tietojoukon. Laite tallentaa jopa 50 datapistettä. Kun 50 pistettä on saavutettu, vanhin arvo korvataan uudella ja tilastoarvot päivittyvät automaattisesti.

Taustavalo
Paina alas-painiketta kytkeäksesi taustavalon päälle tai pois.

Automaattinen virrankatkaisu

Pidä alas-painiketta painettuna noin 3 sekuntia ottaaksesi automaattisen virrankatkaisun käyttöön tai poistaaksesi sen käytöstä.
Jos automaattinen virrankatkaisu on käytössä eikä laitetta käytetä 3 minuuttiin, laite sammuu automaattisesti säästääkseen paristoja.

Virtasenkauppa.fi