330 mm niittimutteripihti

330 mm nitmuttertång

330 mm rivet nut tool

Käyttöohje | Bruksanvisning | User manual



Product ID: 103804050

Tuotteen ominaisuudet

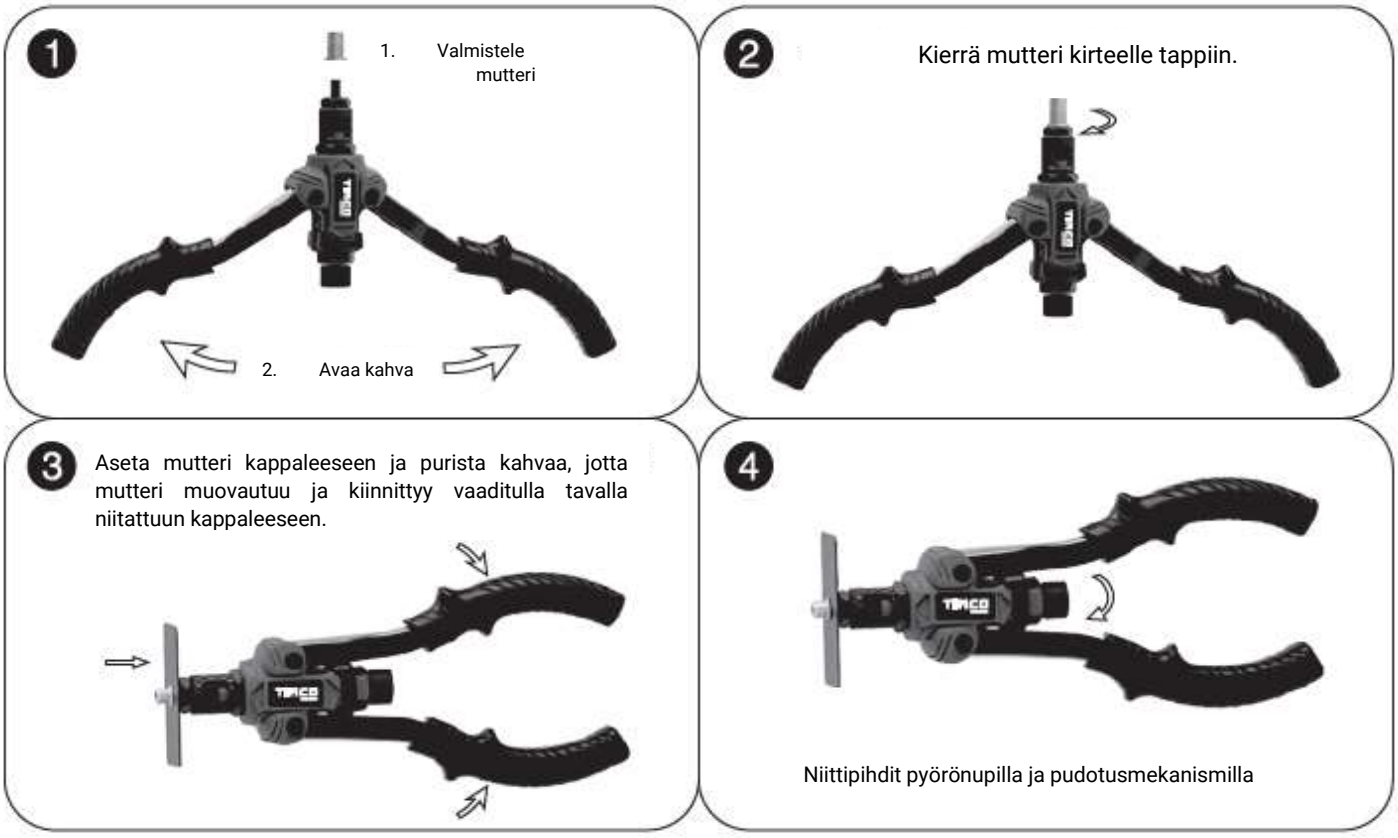
- Varren voiman maksimivälityssuhde: 30
- Pituus: 330 mm ((13")
- Työisku: 7 mm
- Monitoimiavain
- Niittimutterikoot: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12



- Monitoimiavain



Käyttöohje



Vaihda niittitanko

1. Irrotettava kärki – voidaan säätää avaimella



2. Työnnä kiinteä holkki taaksepäin – näin voit irrottaa niittitangon.



3. 1. Työnnä taaksepäin ja aseta yhdystanko paikalleen. Asenna tarvittava kierreosa ja työnnä holkkia.

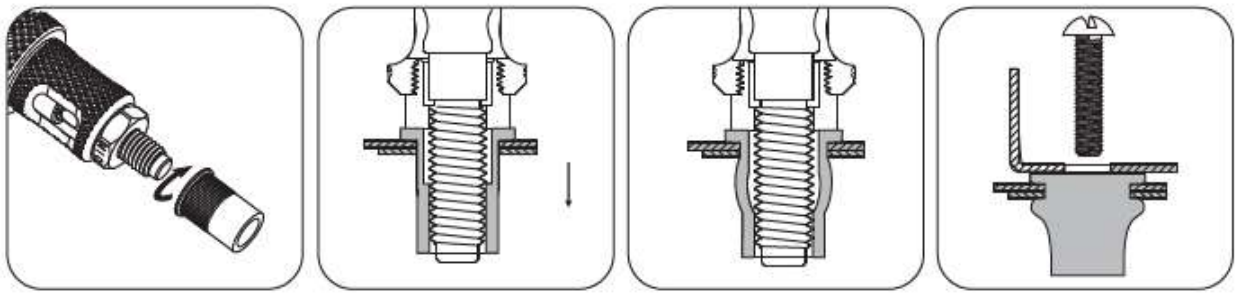


2. Kierrä sitten paikalleen samanlaisella kärkiosalla.

4. Asennus valmis



Niittimutteripihdin työvaiheet



1. Kierrä niittimutteri.
2. Aseta mutteri reikään.
3. Niittaa mutteri paikalleen niittipihdillä.
4. Työkappale on kiinnitetty.

Vianmääritys

1. Jos niittaustyö ei onnistu oikein, niittipihtejä ei voi helposti vapauttaa.



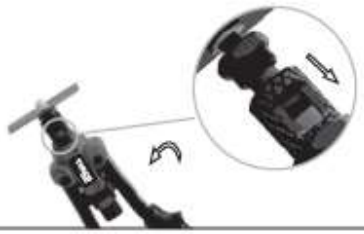
2. Avaa niittipihdin kahva täysin, jotta ohjainkärki niitataan työkappaleeseen ja syntyy etäisyyttä, mikä helpottaa ohjaimen poistamista.



3. Kiinnitä mukana toimitettu avain ohjainkärkeen ja kierrä myötäpäivään poistaaksesi niittipihdin vetävän ohjainkärjen.



4. Käytä muita työkaluja viallisten reikien käsittelyyn. Koko pyörivä niittipihdin runko voi vapauttaa niittipihdit niitatusta työkappaleesta, jolloin käyttö voi jatkua.



5. Irrota pihdin runko niittitangosta.



6. Käytä mukana toimitettua työkalua tai 12 mm avainta pitämään holkkia kiinni niittitangon kuusikulmaisessa kohdassa. Kierrä vastapäivään poistaaksesi niittitangon ja vapauttaaksesi sen.



Produktens egenskaper

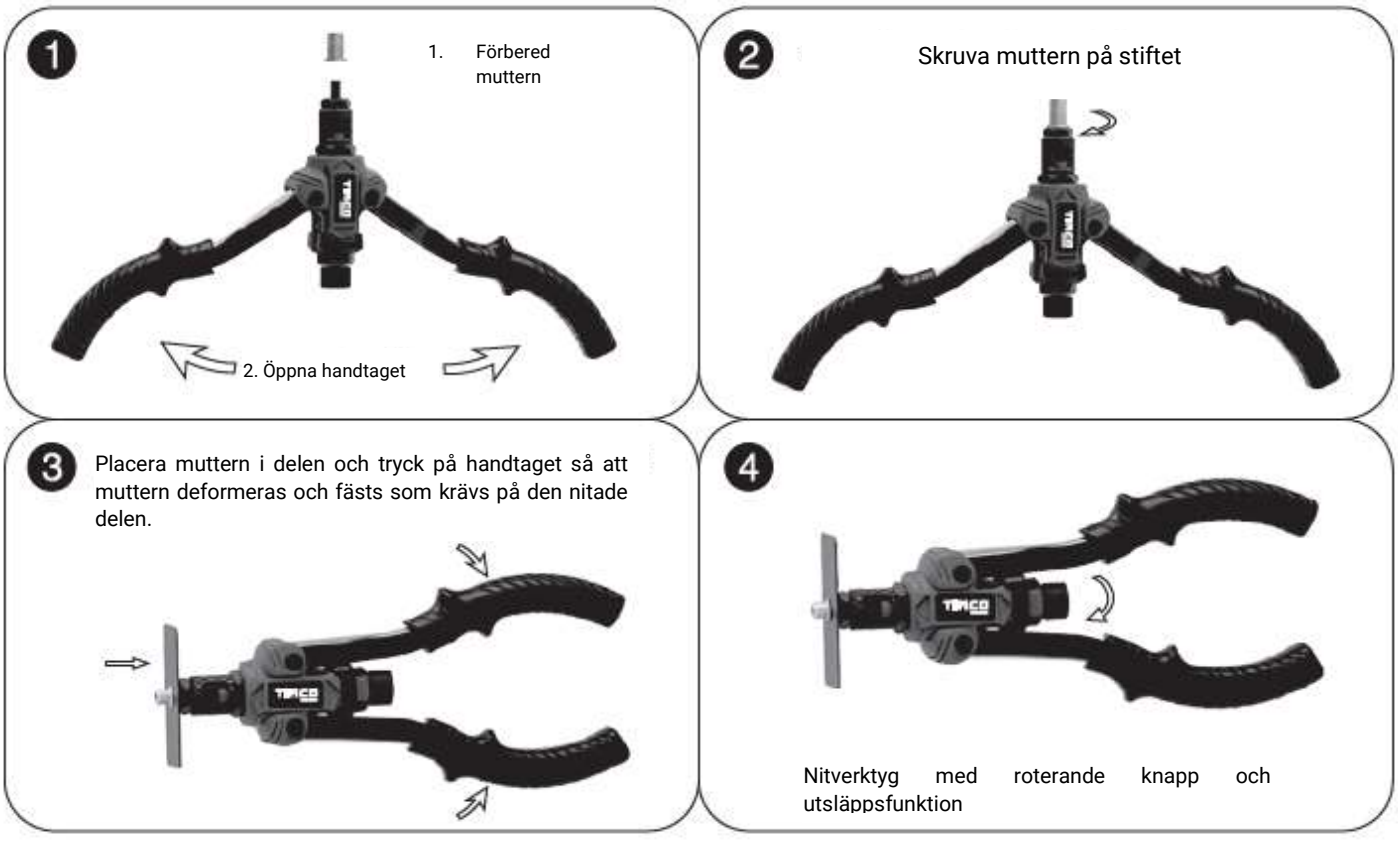
- Maximal kraftutväxling i handtaget: 30×
- Längd: 330 mm (13")
- Arbetsslag: 7 mm
- Multifunktionell nyckel
- Nitmutterstorlekar: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12



- Multifunktionell nyckel



Bruksanvisning



Byt nitstången

1. Utkastmunstycke – kan justeras med nyckel



2. Tryck den fasta hylsan bakåt – detta gör det möjligt att skruva loss nitstången.



3. 1. Dra bakåt och montera kopplingsstången. Installera erforderlig tapp och tryck hylsan.

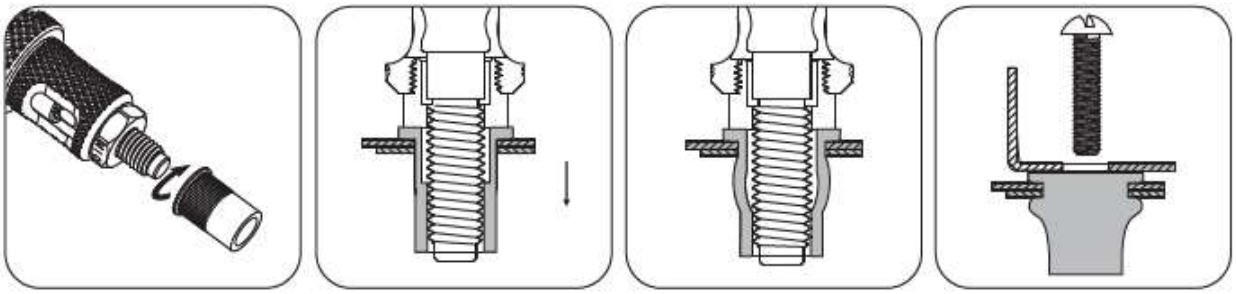


2. Skruva sedan i munstycket med samma specifikation.

4. Installation klar



Arbetssteg för nitmutterverktyg



1. Skruva i nitmuttern.
2. Sätt muttern i hålet.
3. Nita muttern på plats med nitverktyget.
4. Arbetsstycket är fastsatt.

Felsökning

1. Om nitningsprocessen inte utförs korrekt kan nitverktyget inte frigöras lätt.



2. Öppna nitverktygets handtag helt så att styrmunstycket nitas på arbetsstycket, vilket skapar avstånd och gör det lätt att ta bort styrningen.



3. Fäst den medföljande nyckeln på styrmunstycket och vrid medurs för att ta bort nitverktygets dragstyrmunstycke.



4. Använd andra verktyg för att sätta in i felaktigt hål. Hela rotornitverktygets kropp kan då frigöra nitverktyget från det nitade arbetsstycket, så att arbetet kan fortsätta.



5. Ta bort verktygskroppen från nitstången.



6. Använd det medföljande verktyget eller en 12 mm nyckel för att hålla hylsan i den sexkantiga positionen på nitstången. Vrid moturs för att ta bort nitstången och frigöra den.



Product Characteristics Description

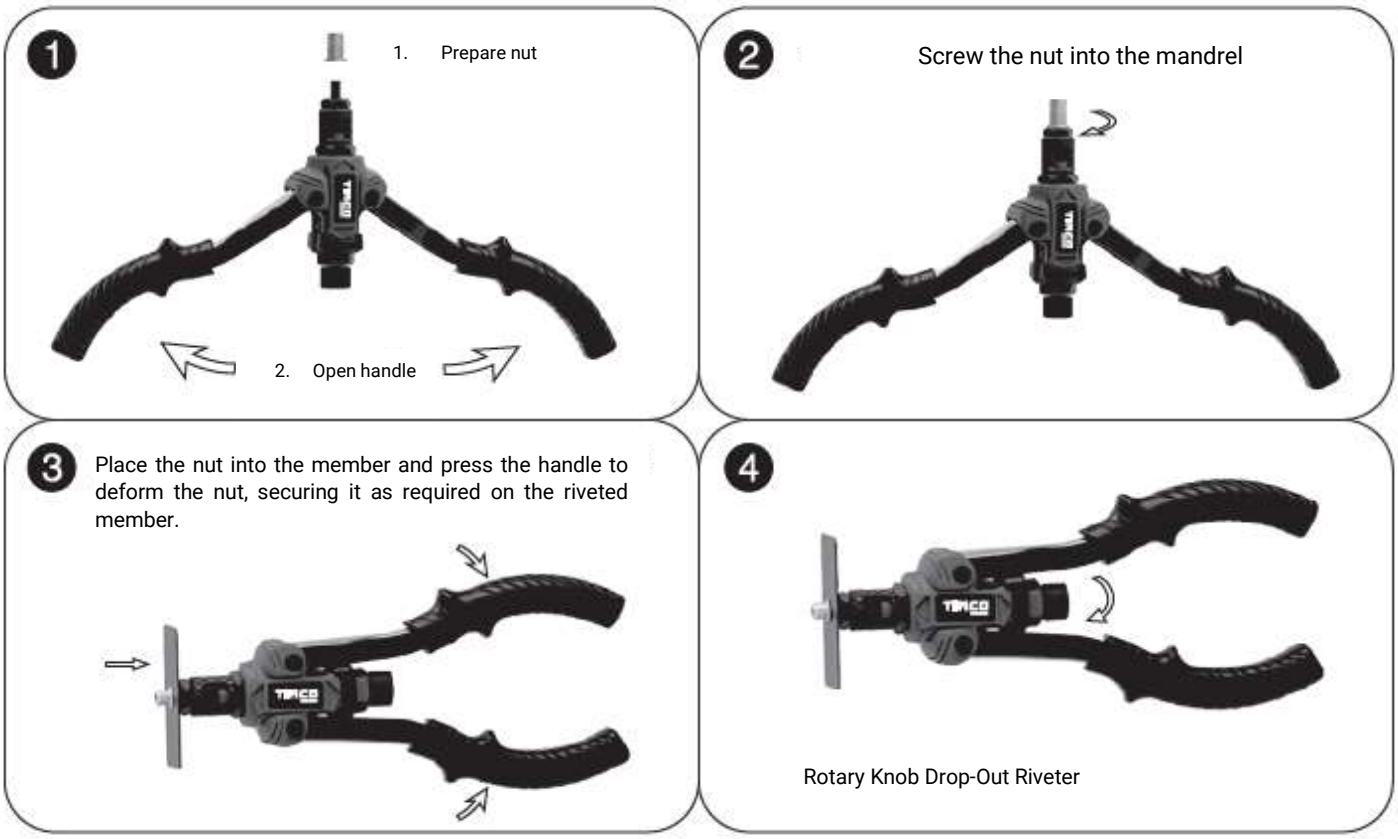
- Maximum arm force multiplication: 30×
- Length: 330 mm (13")
- Working stroke: 7 mm
- Multifunctional spanner
- Rivet nut sizes: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12



- Multifunctional spanner



User manual



Replace the riveting rod

1. Back-out nosepiece – can be adjusted using a spanner



2. Push the stationary sleeve backward – this allows you to unscrew the riveting rod.



3. 1. Move backward and fit the connecting rod. Install the required mandrel and push the sleeve.

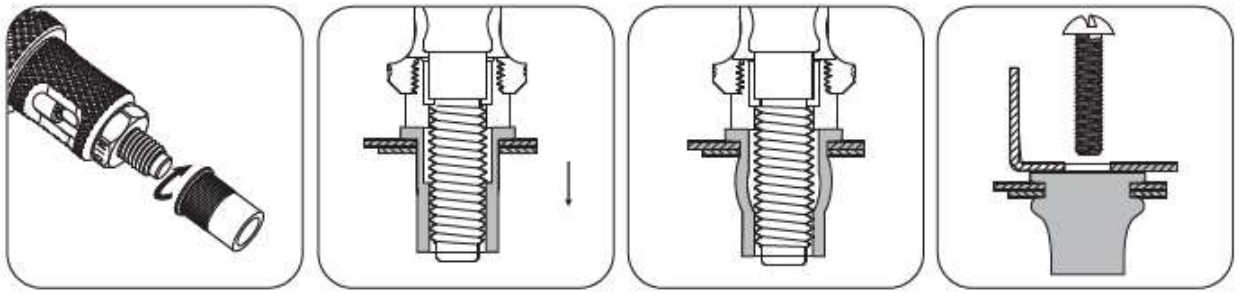


2. Then screw in the nosepiece of the same specification.

4. Installation complete



Rivet Nut Gun Work Steps



1. Screw the rivet nut.
2. Insert the nut into the hole.
3. Rivet the nut in place using the riveter.
4. The workpiece is fastened.

Troubleshooting

1. If the riveting process isn't correct, the riveter cannot be easily released.



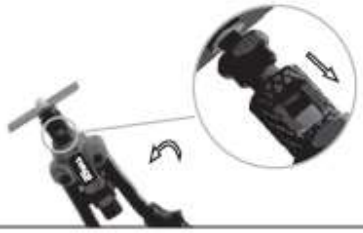
2. Fully open the rivet handle so that the guide nose is riveted to the workpiece, creating space to easily remove the guide.



3. Attach the supplied wrench to the guide nose and rotate clockwise to remove the pull rivet gun's guide nose.



4. Use other tools to insert into the faulty hole. The entire rotary gun body can then release the riveter from the riveted workpiece, allowing you to continue using it.



5. Remove the gun body from the riveting bar.



6. Use the affiliated tool or a 12 mm wrench to hold the sleeve in the hexagonal position on the riveting bar. Rotate counterclockwise to remove the riveting rod and release it.

